DT Flüssigkeitskühler

Technische Daten
und Spezifikationen



MARLEY®

Rippenrohrschlangen für den Wärmeaustausch

Modelle mit Rippenrohrschlangen sorgen für eine verbesserte Wärmeübertragungs- und Trockenlaufleistung. Auf diese Weise ist ein Trockenbetrieb bei bis zu 12°C höheren Temperaturen als mit Glattrohrschlangen möglich.

Zugangsplattformen

Optional kann eine Zugangsplattform auf der Seite der mechanischen Zugangstür am Flüssigkeitskühler angebracht werden. Die Plattform ist gemäß OSHA-Richtlinien durch ein Geländer, eine Knieleiste und ein Bordbrett abgesichert. Für eine einfacherer Montage vor Ort sind die Plattformen auch teilweise werkseitig vormontiert verfügbar. Zu den Zubehörteilen für Plattformen zählen Leitern und Leiterverlängerungen sowie Sicherheitskörbe und -türen.

Externer Pumpensumpf

In Anwendungen mit externem Pumpensumpf werden die Umlaufwasserpumpe und Rohrleitungen des Flüssigkeitskühlers entfernt und es wird eine Auslassleitung am Sammelbecken angebracht.

Riemenantrieb

In der Standardausführung besteht das mechanische Antriebssystem aus einem Marley Geareducer® und einem TEFC-Stromrichtermotor der Effizienzklasse IEC3 (Premium Efficiency). Je nach Kundenanforderung ist auch der Einbau eines Riemenantriebs möglich.

Vibrationsschalter

Optional kann werkseitig ein mechanischer Vibrationsschalter montiert werden, der mit dem Abschaltkreis des Anlassers des Ventilatormotors oder dem variablen Frequenzantrieb verdrahtet ist. Dieser Schalter dient dazu, die Steuerspannung des Sicherheitsstromkreises bei zu starken Vibrationen zu unterbrechen. Dadurch wird der Motor über den Anlasser bzw. den variablen Frequenzantrieb abgeschaltet.

Leise Ventilatoren

Die standardmäßig verbauten geräuscharmen Ventilatoren sorgen für hoch effiziente Luftbewegungen bei geringem Geräuschpegel. Durch die hohe Anzahl an Ventilatorblättern und die Verringerung der Drehzahl können die Ventilatoren geräuscharm und kosteneffizient betrieben werden.

Ultraleise Ventilatoren

In Anwendungen, in denen der Geräuschpegel des Flüssigkeitskühlers deutlich gesenkt werden muss, kann der Schallpegel durch den Einbau von ultraleisen Ventilatoren um bis zu 16 dBA gesenkt werden. Die Schaufeln der Axialventilatoren weisen eine große Profiltiefe auf, sind individuell anpassbar und aus seewasser- und korrosionsbeständigem, feuerfestem Aluminium gefertigt.

Ölleitung mit Ölmessstab

Für die Flüssigkeitskühler ist ein externer Ölmessstab verfügbar.

Davit-Kran

Für den einfachen Ausbau von mechanischen Komponenten können bewegliche Davit-Krane mit einer Tragfähigkeit von 225 kg bzw. 450 kg am Flüssigkeitskühler montiert werden.

Edelstahlkonstruktion

In Anwendungen mit erhöhten Korrosionsschutzanforderungen können diverse Komponenten des Flüssigkühlers in Edelstahl gefertigt werden. Zur Vermeidung potenzieller Leckagen werden häufig Sammelbecken aus Edelstahl eingesetzt, die werkseitig verschweißt und geprüft werden. Systeme mit Sammelbecken und Gehäuse aus Edelstahl sind ebenfalls verfügbar.

Elektronische Wasserfüllstandskontrolle

Eine optionale elektronische Wasserfüllstandskontrolle mit Steuertafel in Schutzart IP56, Füllstandssensoren und Schwalltopf dient zur Überwachung des Wasserstands im Sammelbecken sowie zur Festlegung der Grenzwerte für Frischwasserzufuhr, niedrigen/hohen Füllstand und/oder Abschaltung der Pumpe.

Standrohr mit Wasserfüllstandsanzeige

Für eine visuelle Bestimmung des Wasserfüllstands im Becken kann ein externes Standrohr mit Wasserfüllstandsanzeige am System angebracht werden.

Begleitheizung der Pumpe

Bei Verwendung einer elektrischen Beckenheizung wird/werden die Umlaufpumpe(n) mit einem Begleitheizungskabel ausgestattet und gedämmt, damit das in der Pumpe verbleibende Wasser bei Stillstand oder Standby-Betrieb gegen Einfrieren geschützt ist.

Beckenabsaugung

Zur Unterstützung des externen Filtersystems kann das Sammelbecken mit einem werkseitig montierten, korrosionsbeständigen Absaugsystem ausgestattet werden, das Schmutz und Ablagerungen zum abgesenkten Abfluss hin ausspült.

Tropfenaufpralldämpfung

Flüssigkeitskühler können werkseitig optional mit einem Tropfenaufpralldämpfer aus Polypropylen ausgestattet werden, der im Sammelbecken montiert wird. So werden Rieselgeräusche effektiv und mit wenig Aufwand reduziert.

ROBUSTE KONSTRUKTION AUS VERZINKTEM EDELSTAHL

Die qualitativ hochwertigen mechanischen Komponenten und Kühlschlangen sind in einem Gehäuse aus verzinktem Edelstahl untergebracht, durch das ein optimaler Korrosionsschutz, eine lange Lebensdauer und ein geringer Wartungsaufwand sichergestellt wird. Unter Wasser stehende Komponenten sind angeschraubt oder verschweißt, um das Leckagerisiko zu minimieren. Selbstschneidende Gewindeschrauben werden in diesen Bereichen nicht verwendet.

EDELSTAHLOPTIONEN

Unter bestimmten Umwelt- und Auslegungsbedingungen kann die Verwendung eines Sammelbeckens oder anderer Komponenten aus robustem Edelstahl spezifiziert werden.

VENTILATORNABEN MIT DOPPELTER BÜGELVERSCHRAUBUNG

Durch die Auslegung der Ventilatornabe werden Vibrationen sowie unerwünschte Änderungen der Anstellwinkel der Ventilatorblätter verhindert.

VERSTOPFUNGSFREIES WASSERVERTEILUNGSSYSTEM

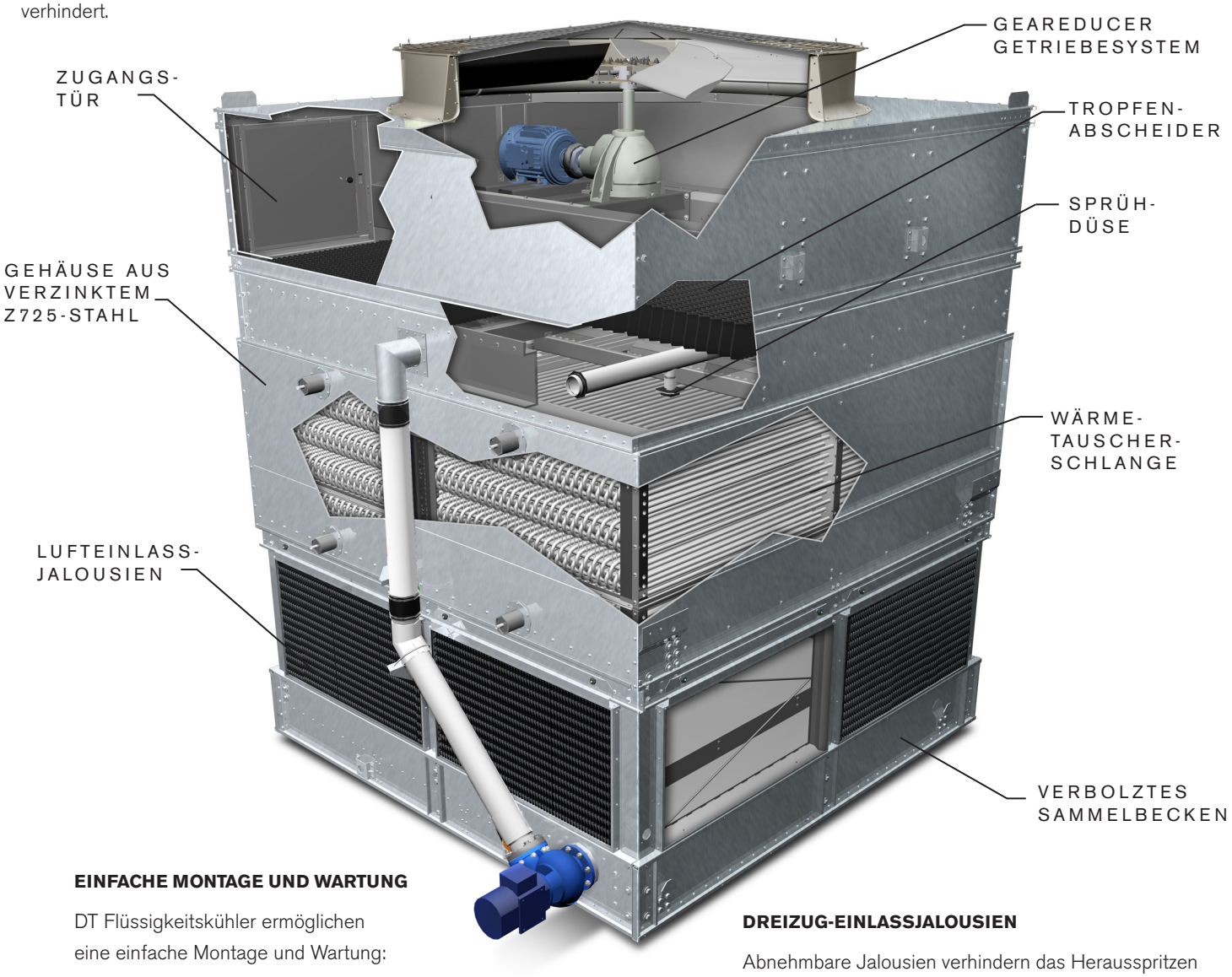
Selbstentleerende Sprühköpfe und große Sprühdüsen verhindern Schmutzansammlungen und Verstopfungen sowie eine potenzielle Vereisung bei Nichtbetrieb des Systems. Die Spritzdüsen sind unten an den Sprührohren montiert.

SCHALLDÄMPFUNG

Ein geräuscharmer Betrieb wird bei Kühlsystemen zu einem zunehmend wichtigeren Faktor. Durch optionale schalldämpfende Ventilatoren kann der Geräuschpegel um bis zu 15 dbA gesenkt werden.

MARLEY GEAREDUCER® GETRIEBE

Das mechanische Marley-System mit einer Garantie von fünf Jahren sorgt für zuverlässige Leistung bei geringstem Wartungsaufwand.
Optional mit Riemenantrieb erhältlich.



EINFACHE MONTAGE UND WARTUNG

DT Flüssigkeitskühler ermöglichen eine einfache Montage und Wartung:

- Minimale Anzahl an Befestigungen dank Modulanschlüssen
- Optional vormontierte Plattformen mit verschweißten Geländern

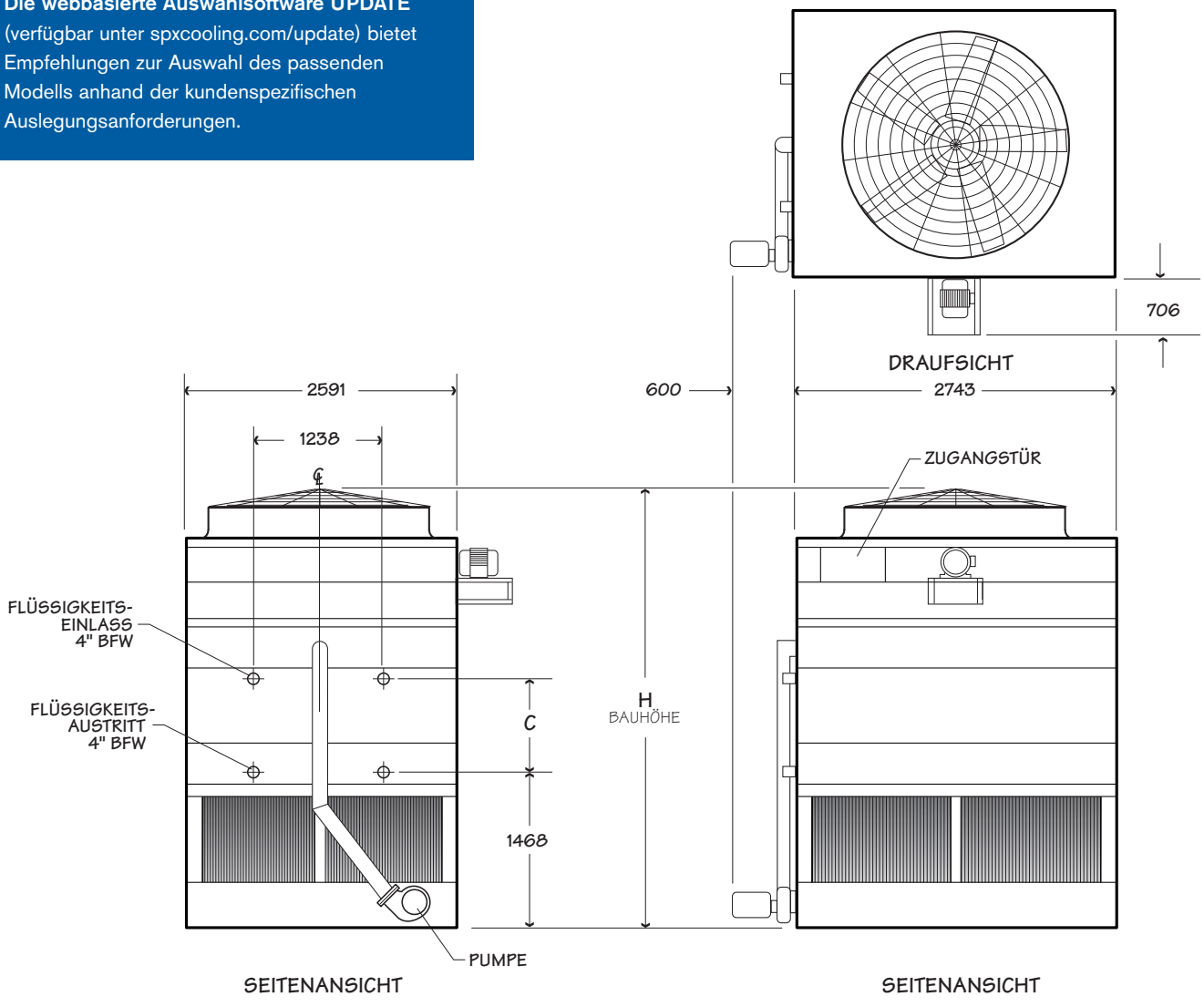
DREIZUG-EINLASSJALOUSIEN

Abnehmbare Jalousien verhindern das Herausspritzen von Wasser, schützen vor Sonneneinstrahlung und hemmen so das Algenwachstum.

2,6 m x 2,7 m – Einzelliges Modell

Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden. Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Die webbasierte Auswahlsoftware UPDATE™ (verfügbar unter spxcooling.com/update) bietet Empfehlungen zur Auswahl des passenden Modells anhand der kundenspezifischen Auslegungsanforderungen.



2,6 m x 2,7 m – Einzelliges Modell

Modell s. Hinweis 1	Volumen der Rohrschlange L	Ventilatormotor kW	Luftvolumenstrom in m^3/s	Transportgewicht kg		Betriebsgewicht kg	Abmessungen mm s. Hinweis 2		Nenndurchflussrate L/s	Pumpenmotor kW
				Gewicht/ Zelle	Schwerster Teil		H	C		
DTW-8509-MAB1, -MAM1	681	5,5	17,5	3.950	3.220	5.720	3845	816	22,4	1,5
DTW-8509-NAB1, -NAM1	681	7,5	18,9	3.950	3.220	5.720				
DTW-8509-PAB1, -PAM1	681	11	21,0	3.990	3.270	5.760				
DTW-8509-QAB1, -QAM1	681	15	21,9	3.990	3.270	5.810				
DTW-8509-MAC1, -MAN1	840	55	17,4	4.350	3.630	6.310	4074	1045		
DTW-8509-NAC1, -NAN1	840	7,5	18,8	4.350	3.630	6.310				
DTW-8509-PAC1, -PAN1	840	11	20,9	4.400	3.670	6.350				
DTW-8509-QAC1, -QAN1	840	15	21,9	4.400	3.670	6.350				
DTW-8509-MAD1, -MAP1	996	5,5	17,2	4.720	3.180	6.850	4302	1273		
DTW-8509-NAD1, -NAP1	996	7,5	18,6	4.760	3.180	6.850				
DTW-8509-PAD1, -PAP1	996	11	20,9	4.810	3.220	6.890				
DTW-8509-QAD1, -QAP1	996	15	21,8	4.810	3.270	6.940				
DTW-8509-MAJ1, -MAR1	1.102	5,5	16,7	5.030	3.450	7.260				
DTW-8509-NAJ1, -NAR1	1.102	7,5	18,3	5.030	3.490	7.260				
DTW-8509-PAJ1, -PAR1	1.102	11	20,8	5.080	3.540	7.300				
DTW-8509-QAJ1, -QAR1	1.102	15	21,8	5.130	3.540	7.350				
DTW-8509-MAE1, -MAQ1	1.155	5,5	17,0	5.170	3.580	7.440	4531	1502		
DTW-8509-NAE1, -NAQ1	1.155	7,5	18,5	5.170	3.630	7.440				
DTW-8509-PAE1, -PAQ1	1.155	11	20,8	5.220	3.670	7.530				
DTW-8509-QAE1, -QAQ1	1.155	15	21,7	5.260	3.670	7.530				
DTW-8509-MAK1, -MAS1	1.276	5,5	16,4	5.440	3.900	7.850				
DTW-8509-NAK1, -NAS1	1.276	7,5	18,1	5.440	3.900	7.850				
DTW-8509-PAK1, -PAS1	1.276	11	20,6	5.530	3.950	7.890				
DTW-8509-QAK1, -QAS1	1.276	15	21,6	5.530	3.950	7.940				

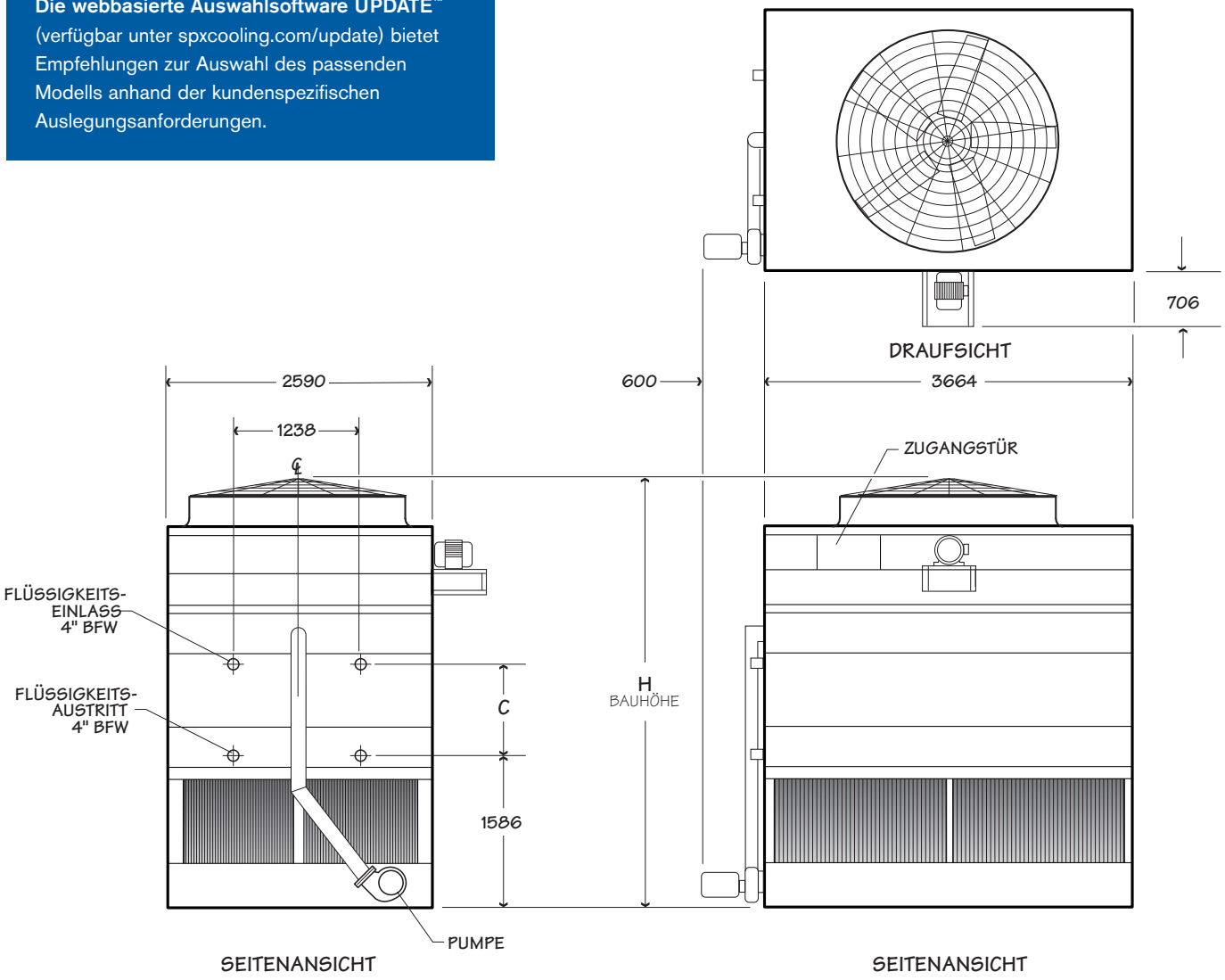
HINWEISE

1. Die letzte Ziffer der Modellnummer gibt die Anzahl der Zellen an. Die jeweils in einer Zeile angegebenen Modelle unterscheiden sich hinsichtlich des externen Rohrschlangenanschlusses (siehe Werkskizzen).
2. Die Anzahl und Größe der Einlass- und Auslassanschlüsse ist je nach Nenndurchflussrate unterschiedlich (siehe Werkskizzen).
3. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

2,6 m x 3,7m – Einzelliges Modell

Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden. Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Die webbasierte Auswahlsoftware UPDATE™ (verfügbar unter spxcooling.com/update) bietet Empfehlungen zur Auswahl des passenden Modells anhand der kundenspezifischen Auslegungsanforderungen.



2,6 m x 3,7m – Einzelliges Modell

Modell s. Hinweis 1	Volumen der Rohrschlange L	Ventilatormotor kW	Luftvolumenstrom in m^3/s	Transportgewicht kg		Betriebsgewicht kg	Abmessungen mm s. Hinweis 2		Nenndurchflussrate L/s	Pumpenmotor kW
				Gewicht/ Zelle	Schwerster Teil		H	C		
DTW-8512-NAB1, -NAM1	905	7,5	22,7	4.630	3.760	7.030	3962	816	33,4	2,2
DTW-8512-PAB1, -PAM1	905	11	26,0	4.670	3.810	7.080				
DTW-8512-QAB1, -QAM1	905	15	27,6	4.720	3.860	7.080				
DTW-8512-RAB1, -RAM1	905	18,5	28,6	4.760	3.900	7.170				
DTW-8512-NAC1, -NAN1	1.120	7,5	22,5	5.170	4.260	7.760	4191	1045		
DTW-8512-PAC1, -PAN1	1.120	11	25,9	5.220	4.350	7.800				
DTW-8512-QAC1, -QAN1	1.120	15	27,5	5.220	4.350	7.800				
DTW-8512-RAC1, -RAN1	1.120	18,5	28,5	5.310	4.450	7.890				
DTW-8512-NAD1, -NAP1	1.332	7,5	22,3	5.670	3.900	8.480	4420	1273		
DTW-8512-PAD1, -PAP1	1.332	11	25,8	5.720	3.950	8.530				
DTW-8512-QAD1, -QAP1	1.332	15	27,4	5.720	3.990	8.570				
DTW-8512-RAD1, -RAP1	1.332	18,5	28,4	5.810	4.040	8.620				
DTW-8512-SAD1, -SAP1	1.332	22	29,5	5.810	4.080	8.660				
DTW-8512-NAJ1, -NAR1	1.476	7,5	21,6	5.990	4.220	8.940				
DTW-8512-PAJ1, -PAR1	1.476	11	25,4	6.030	4.260	8.980				
DTW-8512-QAJ1, -QAR1	1.476	15	27,1	6.030	4.260	9.030				
DTW-8512-RAJ1, -RAR1	1.476	18,5	28,2	6.120	4.350	9.070				
DTW-8512-SAJ1, -SAR1	1.476	22	29,5	6.120	4.400	9.120				
DTW-8512-NAE1, -NAQ1	1.548	7,5	22,0	6.210	4.450	9.250	4648	1502		
DTW-8512-PAE1, -PAQ1	1.548	11	25,6	6.260	4.490	9.300				
DTW-8512-QAE1, -QAQ1	1.548	15	27,3	6.310	4.540	9.300				
DTW-8512-RAE1, -RAQ1	1.548	18,5	28,3	6.350	4.580	9.390				
DTW-8512-SAE1, -SAQ1	1.548	22	29,4	6.400	4.630	9.390				
DTW-8512-NAK1, -NAS1	1.711	7,5	21,2	6.580	4.810	9.750				
DTW-8512-PAK1, -PAS1	1.711	11	25,2	6.620	4.850	9.840				
DTW-8512-QAK1, -QAS1	1.711	15	26,9	6.670	4.900	9.840				
DTW-8512-RAK1, -RAS1	1.711	18,5	28,0	6.710	4.940	9.930				
DTW-8512-SAK1, -SAS1	1.711	22	29,3	6.760	4.990	9.930				

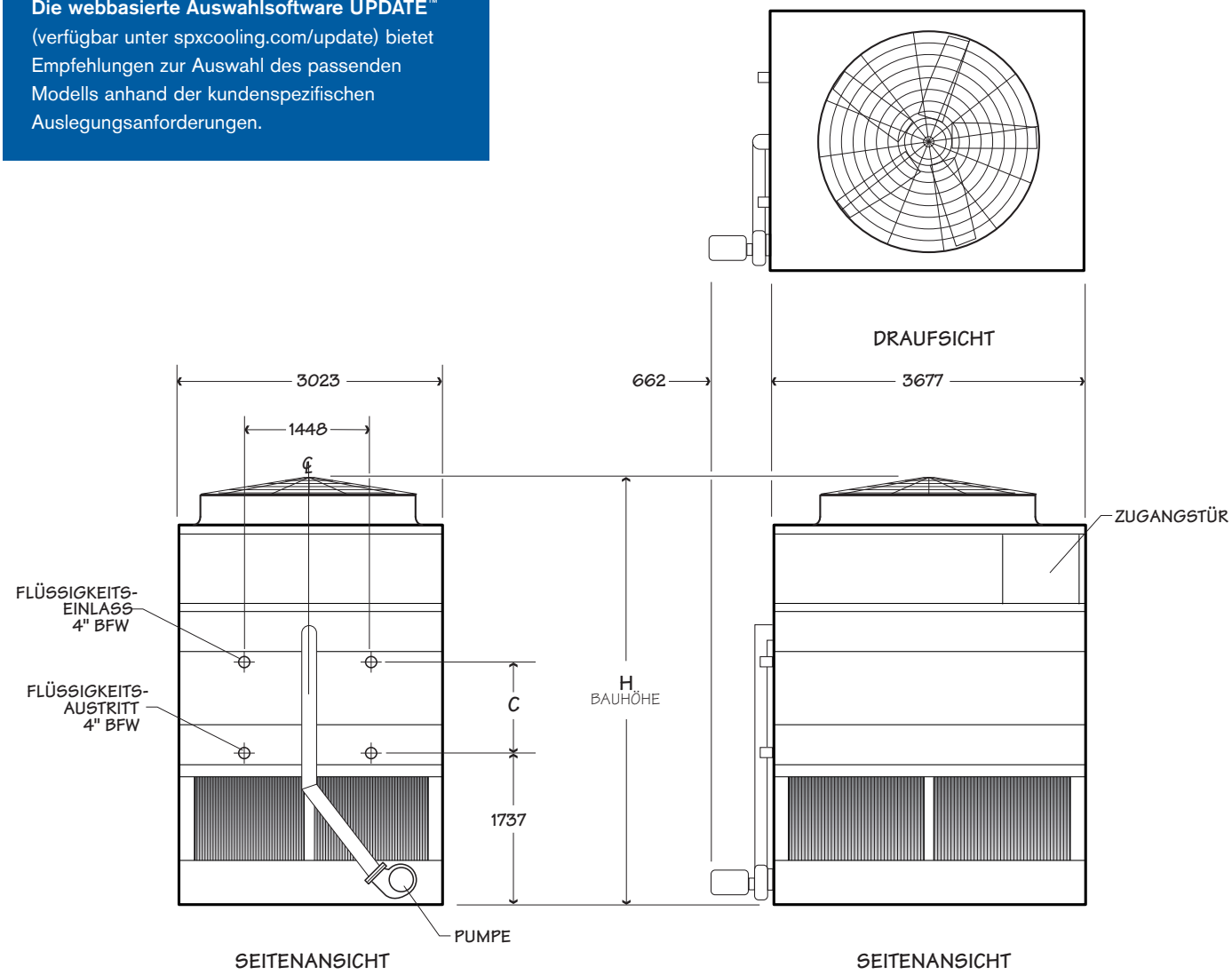
HINWEISE

1. Die letzte Ziffer der Modellnummer gibt die Anzahl der Zellen an. Die jeweils in einer Zeile angegebenen Modelle unterscheiden sich hinsichtlich des externen Rohrschlangenanschlusses (siehe Werkskizzen).
2. Die Anzahl und Größe der Einlass- und Auslassanschlüsse ist je nach Nenndurchflussrate unterschiedlich (siehe Werkskizzen).
3. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

3,0m x 3,7m – Einzelliges Modell

Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden. Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Die webbasierte Auswahlsoftware UPDATE™ (verfügbar unter spxcooling.com/update) bietet Empfehlungen zur Auswahl des passenden Modells anhand der kundenspezifischen Auslegungsanforderungen.



3,0m x 3,7m – Einzelliges Modell

Modell s. Hinweis 1	Volumen der Rohrschlange L	Ventilatormotor kW	Luftvolumenstrom in m^3/s	Transportgewicht kg		Betriebsgewicht kg	Abmessungen mm s. Hinweis 2		Nenndurchflussrate L/s	Pumpenmotor kW
				Gewicht/ Zelle	Schwerster Teil		H	C		
DTW-1012-NAB1, -NAM1	1.079	7,5	25,2	5.760	4.720	8.660	4634	816	37,9	3,7
DTW-1012-PAB1, -PAM1	1.079	11	27,8	5.810	4.760	8.710				
DTW-1012-QAB1, -QAM1	1.079	15	30,0	5.850	4.760	8.710				
DTW-1012-RAB1, -RAM1	1.079	18,5	31,5	5.900	4.850	8.800				
DTW-1012-NAC1, -NAN1	1.336	7,5	24,9	6.400	5.310	9.530	4863	1045		
DTW-1012-PAC1, -PAN1	1.336	11	27,5	6.440	5.400	9.570				
DTW-1012-QAC1, -QAN1	1.336	15	29,8	6.440	5.400	9.570				
DTW-1012-RAC1, -RAN1	1.336	18,5	31,4	6.530	5.440	9.660				
DTW-1012-NAD1, -NAP1	1.590	7,5	24,6	6.990	4.720	10.390	5091	1273		
DTW-1012-PAD1, -PAP1	1.590	11	27,3	7.030	4.720	10.430				
DTW-1012-QAD1, -QAP1	1.590	15	29,6	7.080	4.720	10.430				
DTW-1012-RAD1, -RAP1	1.590	18,5	31,2	7.120	4.720	10.520				
DTW-1012-SAD1, -SAP1	1.590	22	33,5	7.170	4.720	10.520				
DTW-1012-NAJ1, -NAR1	1.768	7,5	23,8	7.390	5.130	10.930				
DTW-1012-PAJ1, -PAR1	1.768	11	26,6	7.440	5.130	11.020				
DTW-1012-QAJ1, -QAR1	1.768	15	29,2	7.440	5.130	11.020				
DTW-1012-RAJ1, -RAR1	1.768	18,5	31,0	7.530	5.130	11.070				
DTW-1012-SAJ1, -SAR1	1.768	22	33,4	7.530	5.130	11.110				
DTW-1012-PAE1, -PAQ1	1.847	11	27,0	7.710	5.400	11.340	5320	1502		
DTW-1012-QAE1, -QAQ1	1.847	15	29,4	7.710	5.400	11.340				
DTW-1012-RAE1, -RAQ1	1.847	18,5	31,1	7.800	5.400	11.430				
DTW-1012-SAE1, -SAQ1	1.847	22	33,4	7.800	5.400	11.430				
DTW-1012-PAK1, -PAS1	2.052	11	26,1	8.160	5.850	12.020				
DTW-1012-QAK1, -QAS1	2.052	15	28,8	8.160	5.850	12.020				
DTW-1012-RAK1, -RAS1	2.052	18,5	30,6	8.260	5.850	12.110				
DTW-1012-SAK1, -SAS1	2.052	22	33,2	8.260	5.850	12.110				

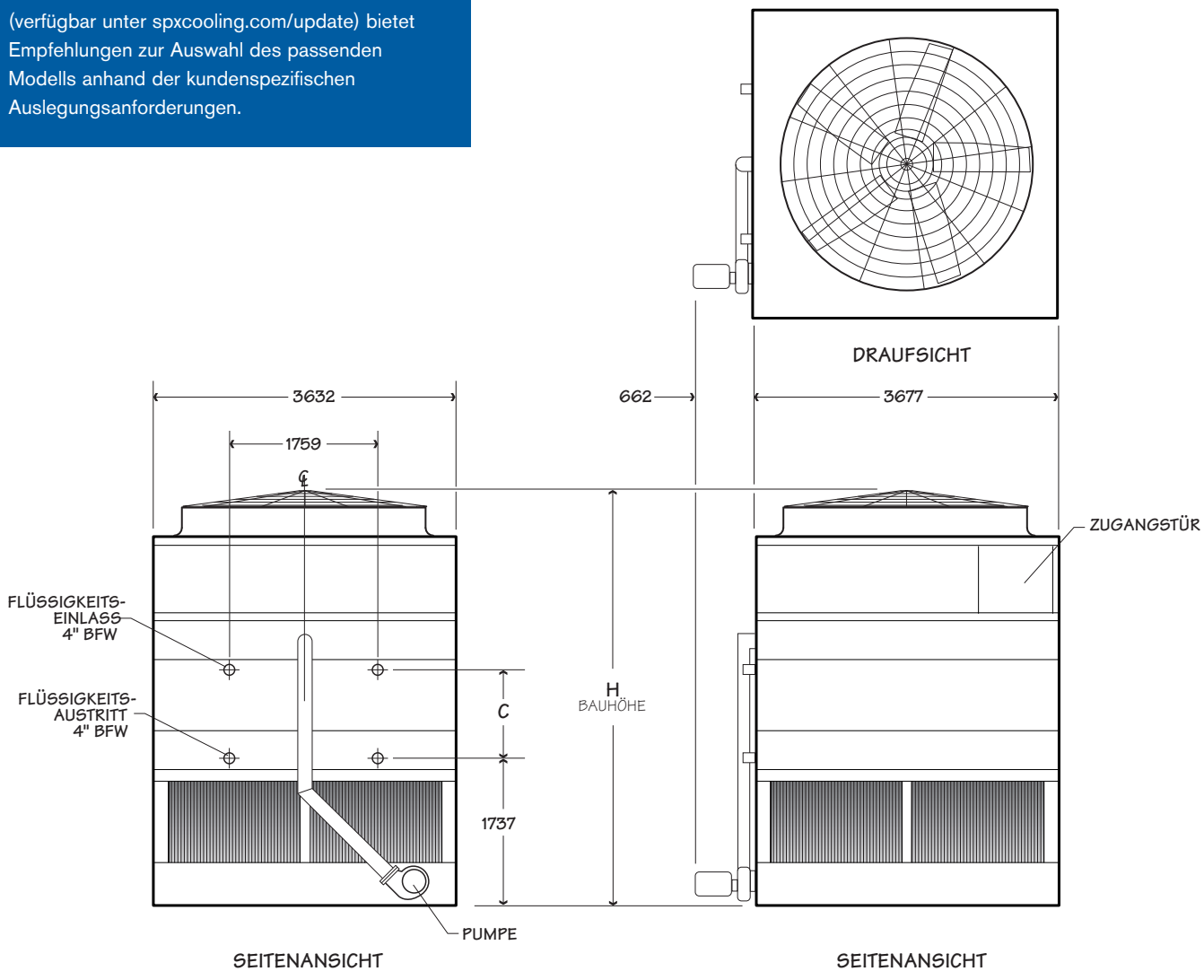
HINWEISE

1. Die letzte Ziffer der Modellnummer gibt die Anzahl der Zellen an. Die jeweils in einer Zeile angegebenen Modelle unterscheiden sich hinsichtlich des externen Rohrschlangenanschlusses (siehe Werkskizzen).
2. Die Anzahl und Größe der Einlass- und Auslassanschlüsse ist je nach Nenndurchflussrate unterschiedlich (siehe Werkskizzen).
3. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

3,7m x 3,7m – Einzelliges Modell

Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden. Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Die webbasierte Auswahlsoftware UPDATE™ (verfügbar unter spxcooling.com/update) bietet Empfehlungen zur Auswahl des passenden Modells anhand der kundenspezifischen Auslegungsanforderungen.



3,7m x 3,7m – Einzelliges Modell

Modell s. Hinweis 1	Volumen der Rohrschlange L	Ventilatormotor kW	Luftvolumenstrom in m^3/s	Transportgewicht kg		Betriebsgewicht kg	Abmessungen mm s. Hinweis 2		Nenndurchflussrate L/s	Pumpenmotor kW
				Gewicht/ Zelle	Schwerster Teil		H	C		
DTW-1212-NAB1, -NAM1	1.306	7,5	29,9	6.580	5.400	9.980	4634	816	44,2	3,7
DTW-1212-PAB1, -PAM1	1.306	11	33,3	6.620	5.440	10.020				
DTW-1212-QAB1, -QAM1	1.306	15	36,1	6.620	5.440	10.020				
DTW-1212-RAB1, -RAM1	1.306	18,5	38,1	6.710	5.530	10.120				
DTW-1212-SAB1, -SAM1	1.306	22	40,4	6.710	5.530	10.120				
DTW-1212-NAC1, -NAN1	1.613	7,5	29,5	7.300	6.120	11.020	4863	1045		
DTW-1212-PAC1, -PAN1	1.613	11	33,0	7.350	6.170	11.070				
DTW-1212-QAC1, -QAN1	1.613	15	35,8	7.350	6.170	11.070				
DTW-1212-RAC1, -RAN1	1.613	18,5	37,9	7.440	6.260	11.160				
DTW-1212-SAC1, -SAN1	1.613	22	40,3	7.440	6.260	11.160				
DTW-1212-NAD1, -NAP1	1.923	7,5	29,1	8.030	5.530	12.020	5091	1273		
DTW-1212-PAD1, -PAP1	1.923	11	32,7	8.070	5.530	12.110				
DTW-1212-QAD1, -QAP1	1.923	15	35,6	8.070	5.530	12.110				
DTW-1212-RAD1, -RAP1	1.923	18,5	37,6	8.160	5.530	12.200				
DTW-1212-SAD1, -SAP1	1.923	22	40,1	8.160	5.530	12.200				
DTW-1212-PAJ1, -PAR1	2.135	11	31,9	8.530	5.990	12.790				
DTW-1212-QAJ1, -QAR1	2.135	15	35,0	8.570	5.990	12.790				
DTW-1212-RAJ1, -RAR1	2.135	18,5	37,3	8.620	5.990	12.880				
DTW-1212-SAJ1, -SAR1	2.135	22	40,0	8.660	5.990	12.880				
DTW-1212-TAJ1, -TAR1	2.135	30	42,5	8.710	5.990	12.930				
DTW-1212-PAE1, -PAQ1	2.230	11	32,3	8.850	6.310	13.150	5320	1502		
DTW-1212-QAE1, -QAQ1	2.230	15	35,3	8.850	6.310	13.200				
DTW-1212-RAE1, -RAQ1	2.230	18,5	37,4	8.940	6.310	13.250				
DTW-1212-SAE1, -SAQ1	2.230	22	40,0	8.940	6.310	13.290				
DTW-1212-PAK1, -PAS1	2.479	11	31,3	9.390	6.850	13.970				
DTW-1212-QAK1, -QAS1	2.479	15	34,6	9.390	6.850	13.970				
DTW-1212-RAK1, -RAS1	2.479	18,5	36,9	9.480	6.850	14.060				
DTW-1212-SAK1, -SAS1	2.479	22	39,7	9.480	6.850	14.060				
DTW-1212-TAK1, -TAS1	2.479	30	42,3	9.570	6.850	14.110				

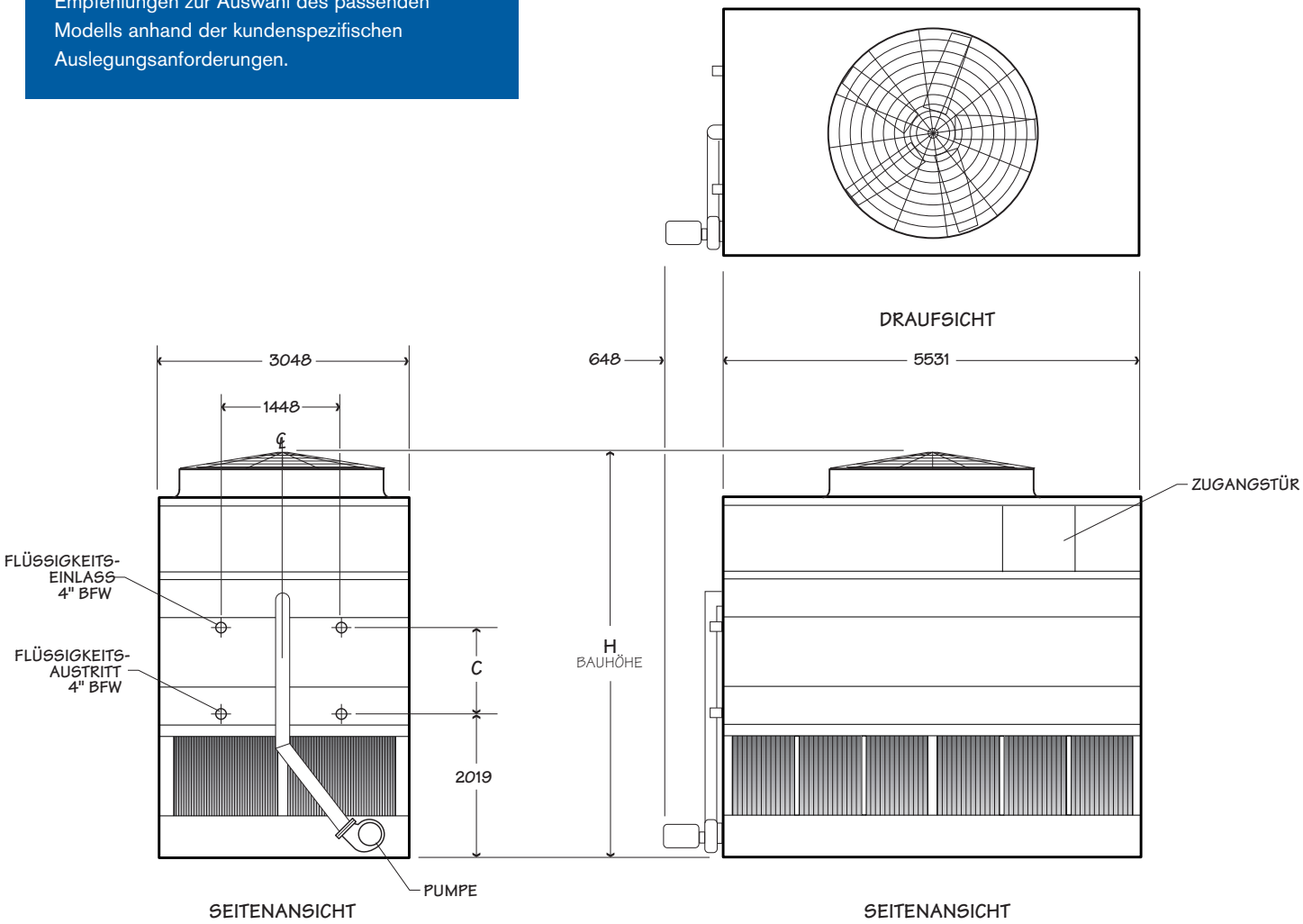
HINWEISE

1. Die letzte Ziffer der Modellnummer gibt die Anzahl der Zellen an. Die jeweils in einer Zeile angegebenen Modelle unterscheiden sich hinsichtlich des externen Rohrschlangenanschlusses (siehe Werkskizzen).
2. Die Anzahl und Größe der Einlass- und Auslassanschlüsse ist je nach Nenndurchflussrate unterschiedlich (siehe Werkskizzen).
3. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

3,0m x 5,5m – Einzelliges Modell

Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden. Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Die webbasierte Auswahlsoftware UPDATE™ (verfügbar unter spxcooling.com/update) bietet Empfehlungen zur Auswahl des passenden Modells anhand der kundenspezifischen Auslegungsanforderungen.



3,0m x 5,5m – Einzelliges Modell

Modell s. Hinweis 1	Volumen der Rohrschlange L	Ventilatormotor kW	Luftvolumenstrom in m^3/s	Transportgewicht kg		Betriebsgewicht kg	Abmessungen mm s. Hinweis 2		Nenndurchflussrate L/s	Pumpenmotor kW
				Gewicht/ Zelle	Schwerster Teil		H	C		
DTW-1018-NAB1, -NAM1	1.597	7,5	33,4	8.030	6.400	12.340	4916	816	52,4	5,5
DTW-1018-PAB1, -PAM1	1.597	11	37,9	8.070	6.440	12.430				
DTW-1018-QAB1, -QAM1	1.597	15	41,4	8.120	6.490	12.430				
DTW-1018-RAB1, -RAM1	1.597	18,5	44,1	8.160	6.530	12.520				
DTW-1018-SAB1, -SAM1	1.597	22	46,9	8.210	6.580	12.520				
DTW-1018-NAC1, -NAN1	1.984	7,5	32,9	8.940	7.300	13.650	5145	1046		
DTW-1018-PAC1, -PAN1	1.984	11	37,5	8.980	7.350	13.700				
DTW-1018-QAC1, -QAN1	1.984	15	41,1	8.980	7.350	13.700				
DTW-1018-RAC1, -RAN1	1.984	18,5	43,8	9.070	7.440	13.790				
DTW-1018-SAC1, -SAN1	1.984	22	46,7	9.070	7.440	13.790				
DTW-1018-NAD1, -NAP1	2.370	7,5	32,3	9.800	6.710	14.920	5374	1273		
DTW-1018-PAD1, -PAP1	2.370	11	37,0	9.890	6.710	14.970				
DTW-1018-QAD1, -QAP1	2.370	15	40,7	9.890	6.710	14.970				
DTW-1018-RAD1, -RAP1	2.370	18,5	43,5	9.980	6.710	15.060				
DTW-1018-SAD1, -SAP1	2.370	22	46,5	9.980	6.710	15.060				
DTW-1018-TAD1, -TAP1	2.370	30	49,8	10.020	6.710	15.100				
DTW-1018-PAJ1, -PAR1	2.635	11	36,1	10.430	7.300	15.790				
DTW-1018-QAJ1, -QAR1	2.635	15	40,0	10.480	7.300	15.830				
DTW-1018-RAJ1, -RAR1	2.635	18,5	42,9	10.520	7.300	15.880				
DTW-1018-SAJ1, -SAR1	2.635	22	46,1	10.570	7.300	15.920				
DTW-1018-TAJ1, -TAR1	2.635	30	49,7	10.610	7.300	15.970				
DTW-1018-PAE1, -PAQ1	2.752	11	36,6	10.800	7.670	16.280	5602	1502		
DTW-1018-QAE1, -QAQ1	2.752	15	40,4	10.840	7.670	16.280				
DTW-1018-RAE1, -RAQ1	2.752	18,5	43,2	10.890	7.670	16.370				
DTW-1018-SAE1, -SAQ1	2.752	22	46,2	10.930	7.670	16.370				
DTW-1018-TAE1, -TAQ1	2.752	30	49,6	10.980	7.670	16.470				
DTW-1018-PAK1, -PAS1	3.066	11	35,4	11.480	8.300	17.280				
DTW-1018-QAK1, -QAS1	3.066	15	39,3	11.520	8.300	17.280				
DTW-1018-RAK1, -RAS1	3.066	18,5	42,3	11.570	8.300	17.370				
DTW-1018-SAK1, -SAS1	3.066	22	45,7	11.610	8.300	17.370				
DTW-1018-TAK1, -TAS1	3.066	30	49,3	11.660	8.300	17.420				

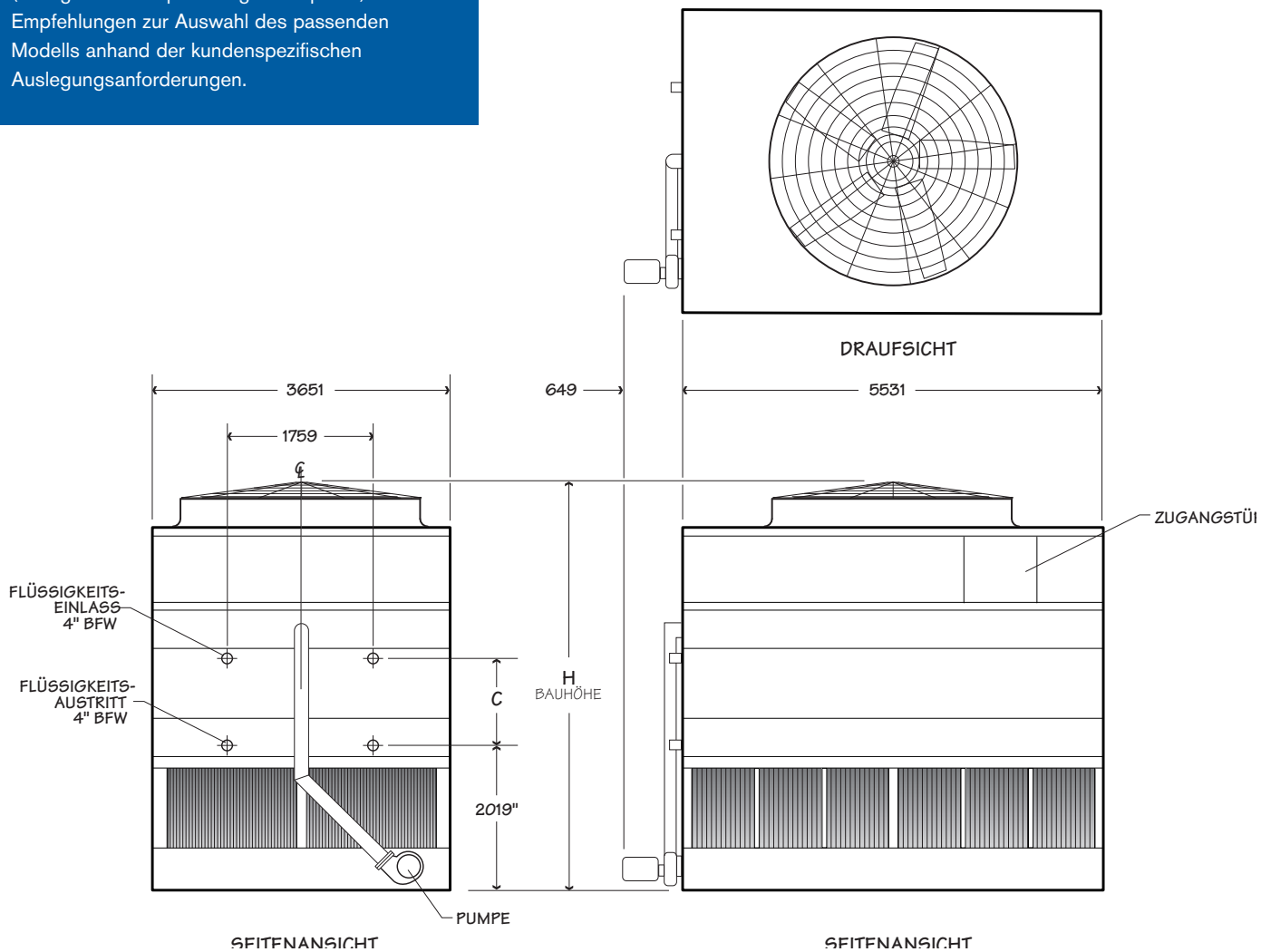
HINWEISE

1. Die letzte Ziffer der Modellnummer gibt die Anzahl der Zellen an. Die jeweils in einer Zeile angegebenen Modelle unterscheiden sich hinsichtlich des externen Rohrschlangenanschlusses (siehe Werkskizzen).
2. Die Anzahl und Größe der Einlass- und Auslassanschlüsse ist je nach Nenndurchflussrate unterschiedlich (siehe Werkskizzen).
3. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

3,7m x 5,5m – Einzelliges Modell

Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden. Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Die webbasierte Auswahlsoftware UPDATE™ (verfügbar unter spxcooling.com/update) bietet Empfehlungen zur Auswahl des passenden Modells anhand der kundenspezifischen Auslegungsanforderungen.



3,7m x 5,5m – Einzelliges Modell

Modell s. Hinweis 1	Volumen der Rohrschlange L	Ventilatormotor kW	Luftvolumenstrom in m^3/s	Transportgewicht kg		Betriebsgewicht kg	Abmessungen mm s. Hinweis 2		Nenndurchflussrate L/s	Pumpenmotor kW
				Gewicht/ Zelle	Schwerster Teil		H	C		
DTW-1218-PAB1, -PAM1	1.931	11	44,7	9.430	7.530	14.520	5032	816	59,3	5,5
DTW-1218-QAB1, -QAM1	1.931	15	49,0	9.430	7.580	14.560				
DTW-1218-RAB1, -RAM1	1.931	18,5	51,8	9.530	7.620	14.610				
DTW-1218-SAB1, -SAM1	1.931	22	54,9	9.530	7.670	14.650				
DTW-1218-PAC1, -PAN1	2.396	11	44,2	10.480	8.570	16.060	5261	1045		
DTW-1218-QAC1, -QAN1	2.396	15	48,6	10.480	8.620	16.060				
DTW-1218-RAC1, -RAN1	2.396	18,5	51,5	10.570	8.660	16.150				
DTW-1218-SAC1, -SAN1	2.396	22	54,6	10.570	8.710	16.150				
DTW-1218-PAD1, -PAP1	2.862	11	43,6	11.520	7.890	17.550	5490	1273		
DTW-1218-QAD1, -QAP1	2.862	15	48,1	11.520	7.890	17.600				
DTW-1218-RAD1, -RAP1	2.862	18,5	51,1	11.610	7.890	17.650				
DTW-1218-SAD1, -SAP1	2.862	22	54,3	11.610	7.890	17.690				
DTW-1218-TAD1, -TAP1	2.862	30	59,2	11.700	7.890	17.740				
DTW-1218-UAD1, -UAP1	2.862	37	62,3	11.700	7.890	17.740				
DTW-1218-QAJ1, -QAR1	3.184	15	47,2	12.250	8.570	18.600				
DTW-1218-RAJ1, -RAR1	3.184	18,5	50,3	12.290	8.570	18.690				
DTW-1218-SAJ1, -SAR1	3.184	22	53,7	12.340	8.570	18.690				
DTW-1218-TAJ1, -TAR1	3.184	30	59,1	12.380	8.570	18.730				
DTW-1218-UAJ1, -UAR1	3.184	37	62,3	12.380	8.570	18.730				
DTW-1218-VAJ1, -VAR1	3.184	45	64,8	12.560	8.570	18.920				
DTW-1218-QAE1, -QAQ1	3.327	15	47,6	12.660	9.030	19.190	5718	1502		
DTW-1218-RAE1, -RAQ1	3.327	18,5	50,7	12.750	9.030	19.230				
DTW-1218-SAE1, -SAQ1	3.327	22	53,9	12.750	9.030	19.280				
DTW-1218-TAE1, -TAQ1	3.327	30	59,0	12.790	9.030	19.320				
DTW-1218-UAE1, -UAQ1	3.327	37	62,1	12.840	9.030	19.320				
DTW-1218-QAK1, -QAS1	3.702	15	46,5	13.470	9.800	20.370				
DTW-1218-RAK1, -RAS1	3.702	18,5	49,6	13.560	9.800	20.410				
DTW-1218-SAK1, -SAS1	3.702	22	53,2	13.560	9.800	20.460				
DTW-1218-TAK1, -TAS1	3.702	30	58,6	13.610	9.800	20.500				
DTW-1218-UAK1, -UAS1	3.702	37	62,0	13.610	9.800	20.500				
DTW-1218-VAK1, -VAS1	3.702	45	64,5	13.790	9.800	20.680				

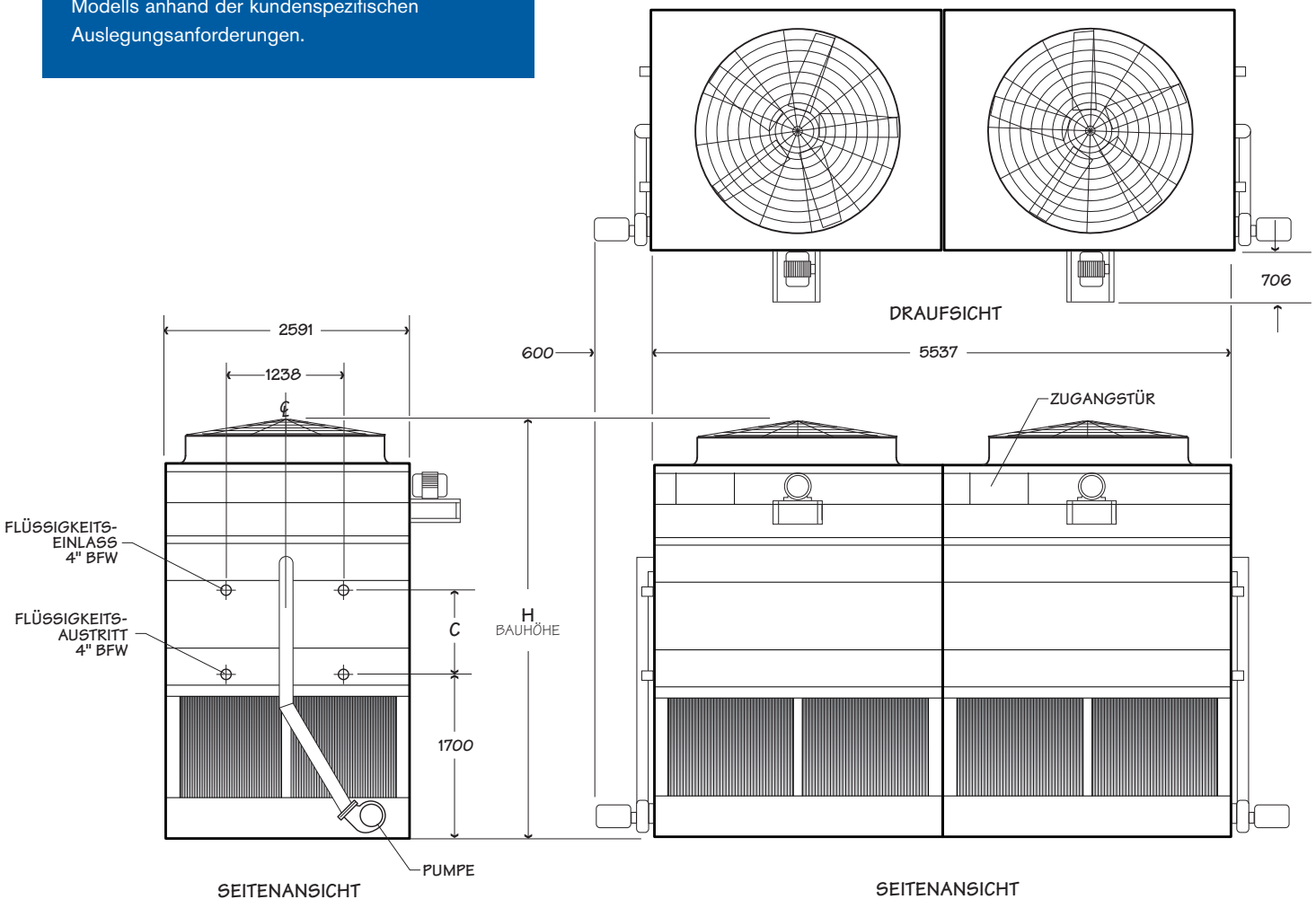
HINWEISE

1. Die letzte Ziffer der Modellnummer gibt die Anzahl der Zellen an. Die jeweils in einer Zeile angegebenen Modelle unterscheiden sich hinsichtlich des externen Rohrschlangenanschlusses (siehe Werkskizzen).
2. Die Anzahl und Größe der Einlass- und Auslassanschlüsse ist je nach Nenndurchflussrate unterschiedlich (siehe Werkskizzen).
3. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

2,6 m x 5,5 m – Zweizelliges Modell

Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden. Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Die webbasierte Auswahlsoftware UPDATE™ (verfügbar unter spxcooling.com/update) bietet Empfehlungen zur Auswahl des passenden Modells anhand der kundenspezifischen Auslegungsanforderungen.



2,6 m x 5,5 m – Zweizelliges Modell

Modell s. Hinweis 1	Volumen der Rohrschlange L	Ventilatormotor kW	Luftvolumenstrom in m^3/s	Transportgewicht kg		Betriebsgewicht kg	Abmessungen mm s. Hinweis 2		Nenndurchflussrate L/s	Pumpenmotor kW
				Gewicht/Zelle	Schwerster Teil		H	C		
DTW-8509-MAB2, -MAM2	1.363	2 x 5,5	35,0	3.950	3.220	11.430	4077	816	44,8	2 x 1,5
DTW-8509-NAB2, -NAM2	1.363	2 x 7,5	37,8	3.950	3.220	11.430				
DTW-8509-PAB2, -PAM2	1.363	2 x 11	42,0	3.990	3.270	11.520				
DTW-8509-QAB2, -QAM2	1.363	2 x 15	43,9	3.990	3.270	11.610				
DTW-8509-MAC2, -MAN2	1.681	2 x 5,5	34,7	4.350	3.630	12.610	4305	1045		
DTW-8509-NAC2, -NAN2	1.681	2 x 7,5	37,5	4.350	3.630	12.610				
DTW-8509-PAC2, -PAN2	1.681	2 x 11	41,9	4.400	3.670	12.700				
DTW-8509-QAC2, -QAN2	1.681	2 x 15	43,7	4.400	3.670	12.700				
DTW-8509-MAD2, -MAP2	1.991	2 x 5,5	34,4	4.720	3.180	13.700	4534	1273		
DTW-8509-NAD2, -NAP2	1.991	2 x 7,5	37,3	4.760	3.180	13.700				
DTW-8509-PAD2, -PAP2	1.991	2 x 11	41,7	4.810	3.220	13.790				
DTW-8509-QAD2, -QAP2	1.991	2 x 15	43,6	4.810	3.270	13.880				
DTW-8509-MAJ2, -MAR2	2.203	2 x 5,5	33,5	5.030	3.450	14.520				
DTW-8509-NAJ2, -NAR2	2.203	2 x 7,5	36,6	5.030	3.490	14.520				
DTW-8509-PAJ2, -PAR2	2.203	2 x 11	41,5	5.080	3.540	14.610				
DTW-8509-QAJ2, -QAR2	2.203	2 x 15	43,5	5.130	3.540	14.700				
DTW-8509-MAE2, -MAQ2	2.309	2 x 5,5	34,0	5.170	3.580	14.880	4763	1502		
DTW-8509-NAE2, -NAQ2	2.309	2 x 7,5	37,0	5.170	3.630	14.880				
DTW-8509-PAE2, -PAQ2	2.309	2 x 11	41,5	5.220	3.670	15.060				
DTW-8509-QAE2, -QAQ2	2.309	2 x 15	43,4	5.260	3.670	15.060				
DTW-8509-MAK2, -MAS2	2.551	2 x 5,5	32,9	5.440	3.900	15.690				
DTW-8509-NAK2, -NAS2	2.551	2 x 7,5	36,1	5.440	3.900	15.690				
DTW-8509-PAK2, -PAS2	2.551	2 x 11	41,2	5.530	3.950	15.790				
DTW-8509-QAK2, -QAS2	2.551	2 x 15	43,3	5.530	3.950	15.880				

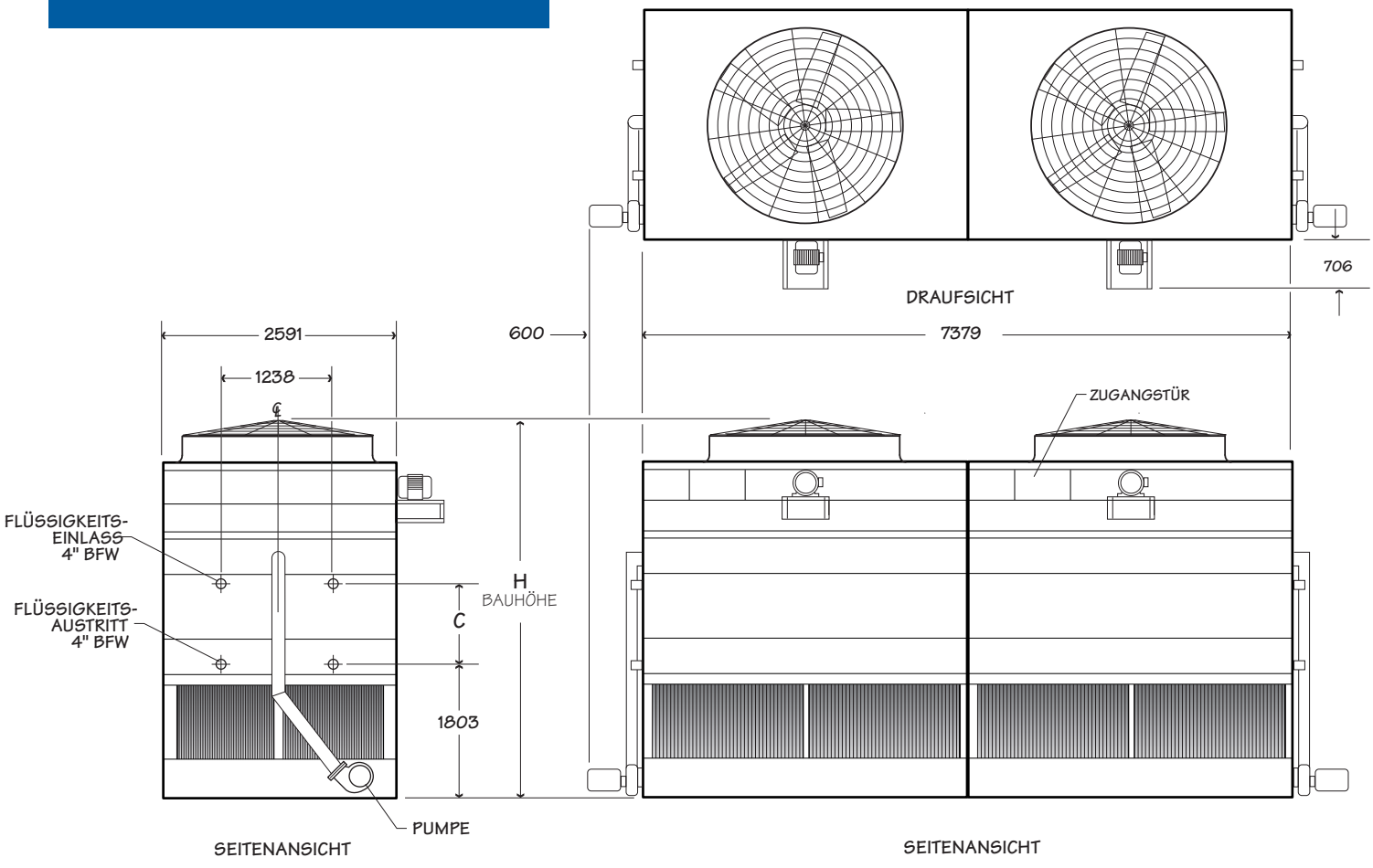
HINWEISE

1. Die letzte Ziffer der Modellnummer gibt die Anzahl der Zellen an. Die jeweils in einer Zeile angegebenen Modelle unterscheiden sich hinsichtlich des externen Rohrschlangenanschlusses (siehe Werkskizzen).
2. Die Anzahl und Größe der Einlass- und Auslassanschlüsse ist je nach Nenndurchflussrate unterschiedlich (siehe Werkskizzen).
3. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

2,6 m x 7,3m – Zweizelliges Modell

Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden. Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Die webbasierte Auswahlsoftware UPDATE™ (verfügbar unter spxcooling.com/update) bietet Empfehlungen zur Auswahl des passenden Modells anhand der kundenspezifischen Auslegungsanforderungen.



2,6 m x 7,3m – Zweizelliges Modell

Modell s. Hinweis 1	Volumen der Rohrschlange L	Ventilatormotor kW	Luftvolumenstrom in m^3/s	Transportgewicht kg		Betriebsgewicht kg	Abmessungen mm s. Hinweis 2		Nenndurchflussrate L/s	Pumpenmotor kW
				Gewicht/ Zelle	Schwerster Teil		H	C		
DTW-8512-NAB2, -NAM2	905	2 x 7,5	45,4	4.630	3.760	14.060	4178	816	66,9	2 x 2,2
DTW-8512-PAB2, -PAM2	905	2 x 11	52,0	4.670	3.810	14.150				
DTW-8512-QAB2, -QAM2	905	2 x 15	55,2	4.720	3.860	14.150				
DTW-8512-RAB2, -RAM2	905	2 x 18,5	57,1	4.760	3.900	14.330				
DTW-8512-NAC2, -NAN2	1.120	2 x 7,5	45,0	5.170	4.260	15.510	4407	1045		
DTW-8512-PAC2, -PAN2	1.120	2 x 11	51,8	5.220	4.350	15.600				
DTW-8512-QAC2, -QAN2	1.120	2 x 15	55,0	5.220	4.350	15.600				
DTW-8512-RAC2, -RAN2	1.120	2 x 18,5	56,9	5.310	4.450	15.790				
DTW-8512-NAD2, -NAP2	1.332	2 x 7,5	44,6	5.670	3.900	16.960	4636	1273		
DTW-8512-PAD2, -PAP2	1.332	2 x 11	51,5	5.720	3.950	17.060				
DTW-8512-QAD2, -QAP2	1.332	2 x 15	54,7	5.720	3.990	17.150				
DTW-8512-RAD2, -RAP2	1.332	2 x 18,5	56,7	5.810	4.040	17.240				
DTW-8512-SAD2, -SAP2	1.332	2 x 22	59,0	5.810	4.080	17.330				
DTW-8512-NAJ2, -NAR2	1.476	2 x 7,5	43,3	5.990	4.220	17.870				
DTW-8512-PAJ2, -PAR2	1.476	2 x 11	50,8	6.030	4.260	17.960				
DTW-8512-QAJ2, -QAR2	1.476	2 x 15	54,3	6.030	4.260	18.050				
DTW-8512-RAJ2, -RAR2	1.476	2 x 18,5	56,5	6.120	4.350	18.140				
DTW-8512-SAJ2, -SAR2	1.476	2 x 22	59,0	6.120	4.400	18.230				
DTW-8512-NAE2, -NAQ2	1.548	2 x 7,5	44,1	6.210	4.450	18.510	4864	1502		
DTW-8512-PAE2, -PAQ2	1.548	2 x 11	51,3	6.260	4.490	18.600				
DTW-8512-QAE2, -QAQ2	1.548	2 x 15	54,5	6.310	4.540	18.600				
DTW-8512-RAE2, -RAQ2	1.548	2 x 18,5	56,5	6.350	4.580	18.780				
DTW-8512-SAE2, -SAQ2	1.548	2 x 22	58,9	6.400	4.630	18.780				
DTW-8512-NAK2, -NAS2	1.711	2 x 7,5	42,5	6.580	4.810	19.500				
DTW-8512-PAK2, -PAS2	1.711	2 x 11	50,3	6.620	4.850	19.690				
DTW-8512-QAK2, -QAS2	1.711	2 x 15	53,9	6.670	4.900	19.690				
DTW-8512-RAK2, -RAS2	1.711	2 x 18,5	56,1	6.710	4.940	19.870				
DTW-8512-SAK2, -SAS2	1.711	2 x 22	58,7	6.760	4.990	19.870				

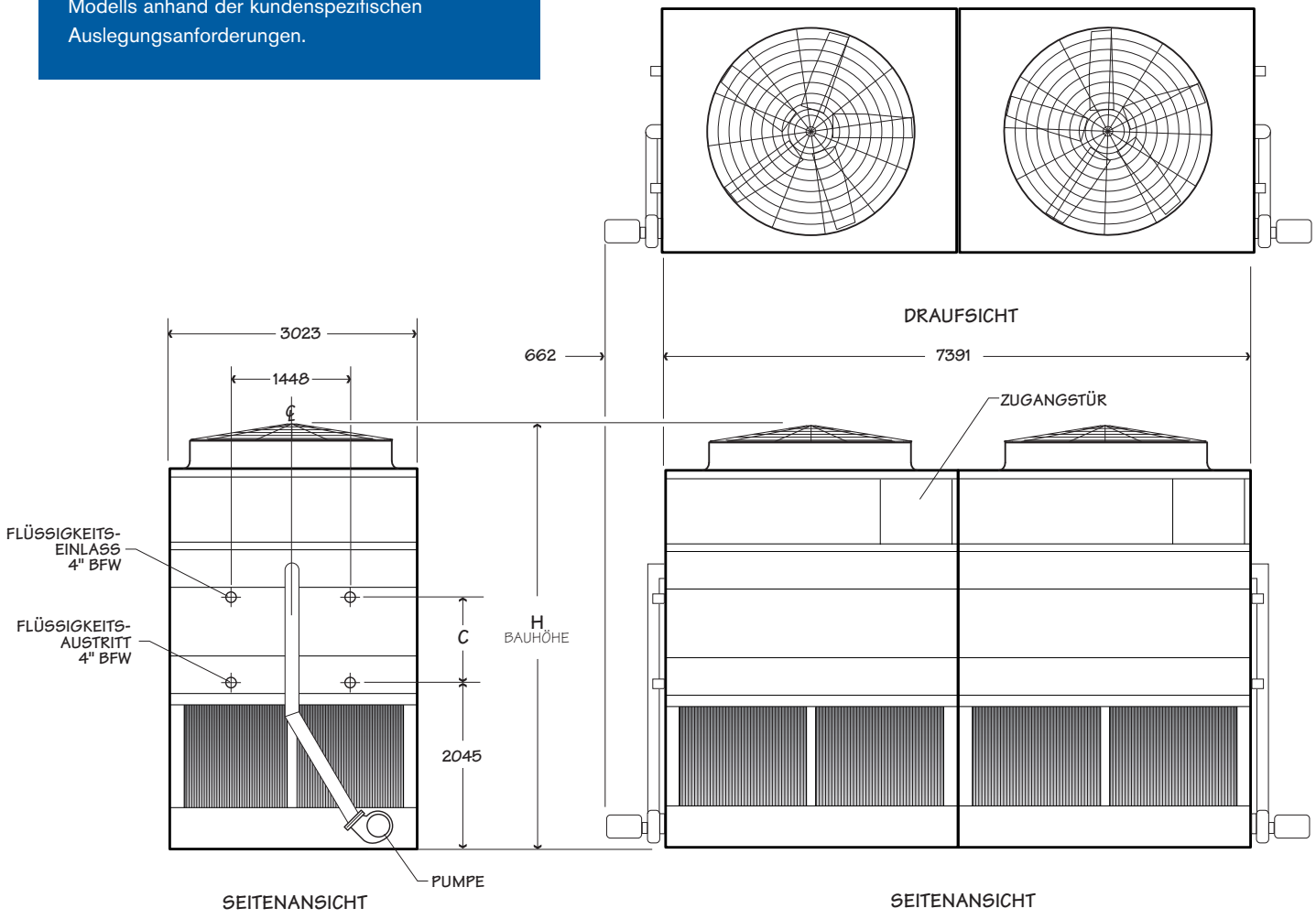
HINWEISE

1. Die letzte Ziffer der Modellnummer gibt die Anzahl der Zellen an. Die jeweils in einer Zeile angegebenen Modelle unterscheiden sich hinsichtlich des externen Rohrschlangenanschlusses (siehe Werkskizzen).
2. Die Anzahl und Größe der Einlass- und Auslassanschlüsse ist je nach Nenndurchflussrate unterschiedlich (siehe Werkskizzen).
3. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

3,0m x 7,3m – Zweizelliges Modell

Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden. Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Die webbasierte Auswahlsoftware UPDATE™ (verfügbar unter spxcooling.com/update) bietet Empfehlungen zur Auswahl des passenden Modells anhand der kundenspezifischen Auslegungsanforderungen.



3,0m x 7,3m – Zweizelliges Modell

Modell s. Hinweis 1	Volumen der Rohrschlange L	Ventilatormotor kW	Luftvolumenstrom in m^3/s	Transportgewicht kg		Betriebsgewicht kg	Abmessungen mm s. Hinweis 2		Nenndurchflussrate L/s	Pumpenmotor kW
				Gewicht/ Zelle	Schwerster Teil		H	C		
DTW-1012-NAB2, -NAM2	2.158	2 x 7,5	50,5	5.760	4.720	17.330	4942	816	75,7	2 x 3,7
DTW-1012-PAB2, -PAM2	2.158	2 x 11	55,5	5.810	4.760	17.420				
DTW-1012-QAB2, -QAM2	2.158	2 x 15	60,0	5.850	4.760	17.420				
DTW-1012-RAB2, -RAM2	2.158	2 x 18,5	63,1	5.900	4.850	17.600				
DTW-1012-NAC2, -NAN2	2.672	2 x 7,5	49,8	6.400	5.310	19.050	5170	1045		
DTW-1012-PAC2, -PAN2	2.672	2 x 11	55,1	6.440	5.400	19.140				
DTW-1012-QAC2, -QAN2	2.672	2 x 15	59,7	6.440	5.400	19.140				
DTW-1012-RAC2, -RAN2	2.672	2 x 18,5	62,8	6.530	5.440	19.320				
DTW-1012-NAD2, -NAP2	3.180	2 x 7,5	49,2	6.990	4.720	20.770	5399	1273		
DTW-1012-PAD2, -PAP2	3.180	2 x 11	54,5	7.030	4.720	20.870				
DTW-1012-QAD2, -QAP2	3.180	2 x 15	59,3	7.080	4.720	20.870				
DTW-1012-RAD2, -RAP2	3.180	2 x 18,5	62,5	7.120	4.720	21.050				
DTW-1012-SAD2, -SAP2	3.180	2 x 22	66,9	7.170	4.720	21.050				
DTW-1012-NAJ2, -NAR2	3.536	2 x 7,5	47,6	7.390	5.130	21.860				
DTW-1012-PAJ2, -PAR2	3.536	2 x 11	53,2	7.440	5.130	22.040				
DTW-1012-QAJ2, -QAR2	3.536	2 x 15	58,4	7.440	5.130	22.040				
DTW-1012-RAJ2, -RAR2	3.536	2 x 18,5	61,9	7.530	5.130	22.140				
DTW-1012-SAJ2, -SAR2	3.536	2 x 22	66,8	7.530	5.130	22.230				
DTW-1012-PAE2, -PAQ2	3.695	2 x 11	54,0	7.710	5.400	22.680	5628	1502		
DTW-1012-QAE2, -QAQ2	3.695	2 x 15	58,9	7.710	5.400	22.680				
DTW-1012-RAE2, -RAQ2	3.695	2 x 18,5	62,2	7.800	5.400	22.860				
DTW-1012-SAE2, -SAQ2	3.695	2 x 22	66,7	7.800	5.400	22.860				
DTW-1012-PAK2, -PAS2	4.103	2 x 11	52,3	8.160	5.850	24.040				
DTW-1012-QAK2, -QAS2	4.103	2 x 15	57,6	8.160	5.850	24.040				
DTW-1012-RAK2, -RAS2	4.103	2 x 18,5	61,3	8.260	5.850	24.220				
DTW-1012-SAK2, -SAS2	4.103	2 x 22	66,3	8.260	5.850	24.220				

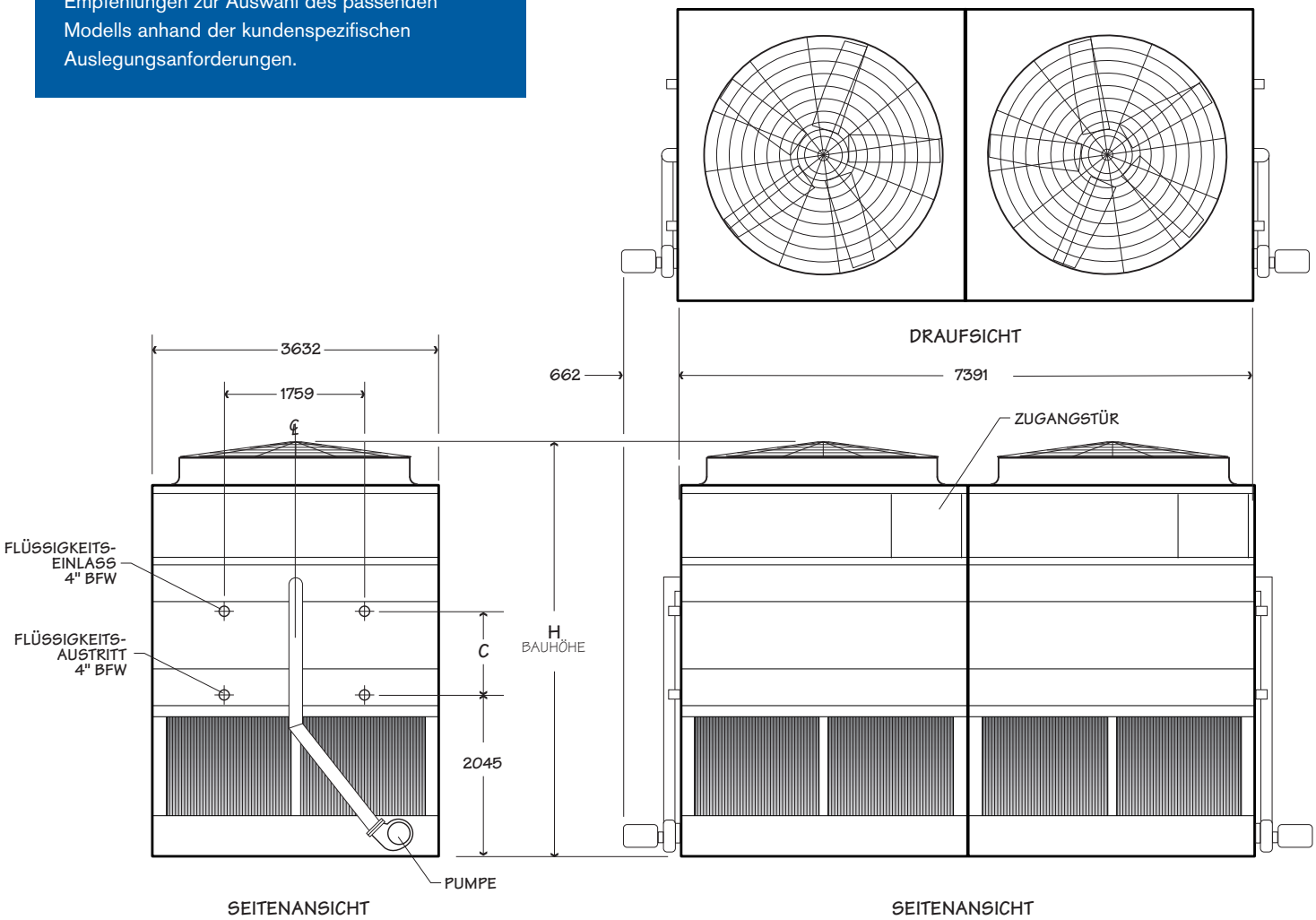
HINWEISE

1. Die letzte Ziffer der Modellnummer gibt die Anzahl der Zellen an. Die jeweils in einer Zeile angegebenen Modelle unterscheiden sich hinsichtlich des externen Rohrschlangenanschlusses (siehe Werkskizzen).
2. Die Anzahl und Größe der Einlass- und Auslassanschlüsse ist je nach Nenndurchflussrate unterschiedlich (siehe Werkskizzen).
3. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

3,7m x 7,3m – Zweizelliges Modell

Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden. Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Die webbasierte Auswahlsoftware UPDATE™ (verfügbar unter spxcooling.com/update) bietet Empfehlungen zur Auswahl des passenden Modells anhand der kundenspezifischen Auslegungsanforderungen.



3,7m x 7,3m – Zweizelliges Modell

Modell s. Hinweis 1	Volumen der Rohrschlange L	Ventilatormotor kW	Luftvolumenstrom in m^3/s	Transportgewicht kg		Betriebsgewicht kg	Abmessungen mm s. Hinweis 2		Nenndurchflussrate L/s	Pumpenmotor kW
				Gewicht/ Zelle	Schwerster Teil		H	C		
DTW-1212-NAB2, -NAM2	2.612	2 x 7,5	59,8	6.580	5.400	19.960	4942	816	88,3	2 x 3,7
DTW-1212-PAB2, -PAM2	2.612	2 x 11	66,6	6.620	5.440	20.050				
DTW-1212-QAB2, -QAM2	2.612	2 x 15	72,1	6.620	5.440	20.050				
DTW-1212-RAB2, -RAM2	2.612	2 x 18,5	76,1	6.710	5.530	20.230				
DTW-1212-SAB2, -SAM2	2.612	2 x 22	80,9	6.710	5.530	20.230				
DTW-1212-NAC2, -NAN2	3.225	2 x 7,5	59,0	7.300	6.120	22.040	5170	1045		
DTW-1212-PAC2, -PAN2	3.225	2 x 11	66,0	7.350	6.170	22.140				
DTW-1212-QAC2, -QAN2	3.225	2 x 15	71,7	7.350	6.170	22.140				
DTW-1212-RAC2, -RAN2	3.225	2 x 18,5	75,7	7.440	6.260	22.320				
DTW-1212-SAC2, -SAN2	3.225	2 x 22	80,6	7.440	6.260	22.320				
DTW-1212-NAD2, -NAP2	3.846	2 x 7,5	58,2	8.030	5.530	24.040	5399	1273		
DTW-1212-PAD2, -PAP2	3.846	2 x 11	65,3	8.070	5.530	24.220				
DTW-1212-QAD2, -QAP2	3.846	2 x 15	71,1	8.070	5.530	24.220				
DTW-1212-RAD2, -RAP2	3.846	2 x 18,5	75,3	8.160	5.530	24.400				
DTW-1212-SAD2, -SAP2	3.846	2 x 22	80,2	8.160	5.530	24.400				
DTW-1212-PAJ2, -PAR2	4.270	2 x 11	63,8	8.530	5.990	25.580				
DTW-1212-QAJ2, -QAR2	4.270	2 x 15	70,1	8.570	5.990	25.580				
DTW-1212-RAJ2, -RAR2	4.270	2 x 18,5	74,6	8.620	5.990	25.760				
DTW-1212-SAJ2, -SAR2	4.270	2 x 22	80,0	8.660	5.990	25.760				
DTW-1212-TAJ2, -TAR2	4.270	2 x 30	85,1	8.710	5.990	25.860				
DTW-1212-PAE2, -PAQ2	4.459	2 x 11	64,6	8.850	6.310	26.310	5704	1502		
DTW-1212-QAE2, -QAQ2	4.459	2 x 15	70,6	8.850	6.310	26.400				
DTW-1212-RAE2, -RAQ2	4.459	2 x 18,5	74,9	8.940	6.310	26.490				
DTW-1212-SAE2, -SAQ2	4.459	2 x 22	79,9	8.940	6.310	26.580				
DTW-1212-PAK2, -PAS2	4.959	2 x 11	62,6	9.390	6.850	27.940				
DTW-1212-QAK2, -QAS2	4.959	2 x 15	69,1	9.390	6.850	27.940				
DTW-1212-RAK2, -RAS2	4.959	2 x 18,5	73,8	9.480	6.850	28.120				
DTW-1212-SAK2, -SAS2	4.959	2 x 22	79,4	9.480	6.850	28.120				
DTW-1212-TAK2, -TAS2	4.959	2 x 30	84,6	9.570	6.850	28.210				

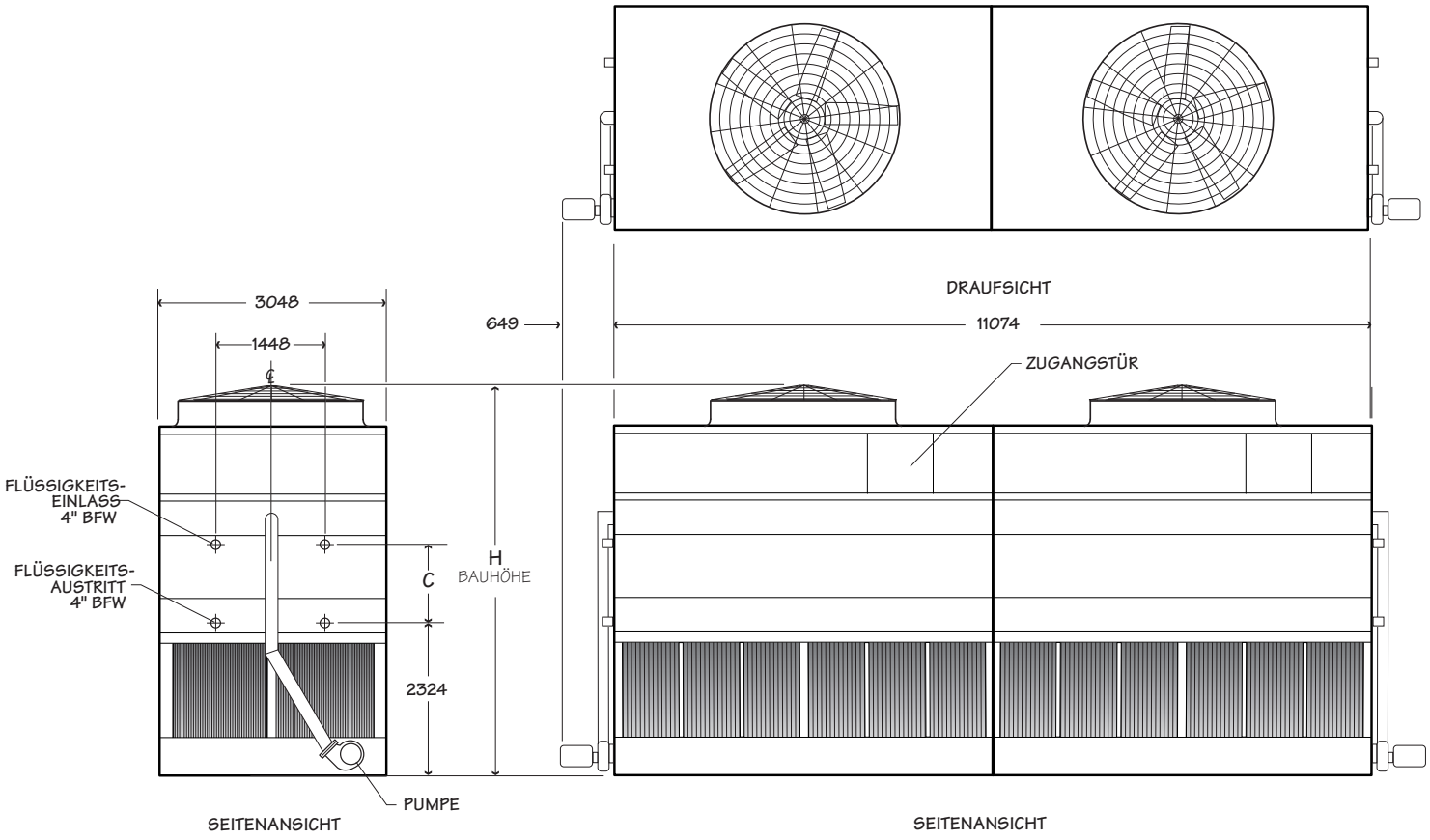
HINWEISE

1. Die letzte Ziffer der Modellnummer gibt die Anzahl der Zellen an. Die jeweils in einer Zeile angegebenen Modelle unterscheiden sich hinsichtlich des externen Rohrschlangenanschlusses (siehe Werkskizzen).
2. Die Anzahl und Größe der Einlass- und Auslassanschlüsse ist je nach Nenndurchflussrate unterschiedlich (siehe Werkskizzen).
3. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

3,0m x 11,0m – Zweizelliges Modell

Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden. Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Die webbasierte Auswahlsoftware UPDATE™ (verfügbar unter spxcooling.com/update) bietet Empfehlungen zur Auswahl des passenden Modells anhand der kundenspezifischen Auslegungsanforderungen.



3,0m x 11,0m – Zweizelliges Modell

Modell s. Hinweis 1	Volumen der Rohrschlange L	Ventilatormotor kW	Luftvolumenstrom in m^3/s	Transportgewicht kg		Betriebsgewicht kg	Abmessungen mm s. Hinweis 2		Nenndurchflussrate L/s	Pumpenmotor kW
				Gewicht/ Zelle	Schwerster Teil		H	C		
DTW-1018-NAB2, -NAM2	3.195	2 x 7,5	66,7	8.030	6.400	24.680	5221	816	104,7	2 x 5,5
DTW-1018-PAB2, -PAM2	3.195	2 x 11	75,8	8.070	6.440	24.860				
DTW-1018-QAB2, -QAM2	3.195	2 x 15	82,9	8.120	6.490	24.860				
DTW-1018-RAB2, -RAM2	3.195	2 x 18,5	88,2	8.160	6.530	25.040				
DTW-1018-SAB2, -SAM2	3.195	2 x 22	93,9	8.210	6.580	25.040				
DTW-1018-NAC2, -NAN2	3.967	2 x 7,5	65,7	8.940	7.300	27.310	5450	1045		
DTW-1018-PAC2, -PAN2	3.967	2 x 11	74,9	8.980	7.350	27.400				
DTW-1018-QAC2, -QAN2	3.967	2 x 15	82,2	8.980	7.350	27.400				
DTW-1018-RAC2, -RAN2	3.967	2 x 18,5	87,6	9.070	7.440	27.580				
DTW-1018-SAC2, -SAN2	3.967	2 x 22	93,4	9.070	7.440	27.580				
DTW-1018-NAD2, -NAP2	4.739	2 x 7,5	64,7	9.800	6.710	29.850	5678	1273		
DTW-1018-PAD2, -PAP2	4.739	2 x 11	74,0	9.890	6.710	29.940				
DTW-1018-QAD2, -QAP2	4.739	2 x 15	81,5	9.890	6.710	29.940				
DTW-1018-RAD2, -RAP2	4.739	2 x 18,5	87,0	9.980	6.710	30.120				
DTW-1018-SAD2, -SAP2	4.739	2 x 22	92,9	9.980	6.710	30.120				
DTW-1018-TAD2, -TAP2	4.739	2 x 30	99,6	10.020	6.710	30.210				
DTW-1018-PAJ2, -PAR2	5.269	2 x 11	72,2	10.430	7.300	31.570				
DTW-1018-QAJ2, -QAR2	5.269	2 x 15	79,9	10.480	7.300	31.660				
DTW-1018-RAJ2, -RAR2	5.269	2 x 18,5	85,7	10.520	7.300	31.750				
DTW-1018-SAJ2, -SAR2	5.269	2 x 22	92,2	10.570	7.300	31.840				
DTW-1018-TAJ2, -TAR2	5.269	2 x 30	99,4	10.610	7.300	31.930				
DTW-1018-PAE2, -PAQ2	5.504	2 x 11	73,1	10.800	7.670	32.570	5907	1502		
DTW-1018-QAE2, -QAQ2	5.504	2 x 15	80,7	10.840	7.670	32.570				
DTW-1018-RAE2, -RAQ2	5.504	2 x 18,5	86,3	10.890	7.670	32.750				
DTW-1018-SAE2, -SAQ2	5.504	2 x 22	92,4	10.930	7.670	32.750				
DTW-1018-TAE2, -TAQ2	5.504	2 x 30	99,2	10.980	7.670	32.930				
DTW-1018-PAK2, -PAS2	6.132	2 x 11	70,8	11.480	8.300	34.560				
DTW-1018-QAK2, -QAS2	6.132	2 x 15	78,7	11.520	8.300	34.560				
DTW-1018-RAK2, -RAS2	6.132	2 x 18,5	84,7	11.570	8.300	34.750				
DTW-1018-SAK2, -SAS2	6.132	2 x 22	91,3	11.610	8.300	34.750				
DTW-1018-TAK2, -TAS2	6.132	2 x 30	98,7	11.660	8.300	34.840				

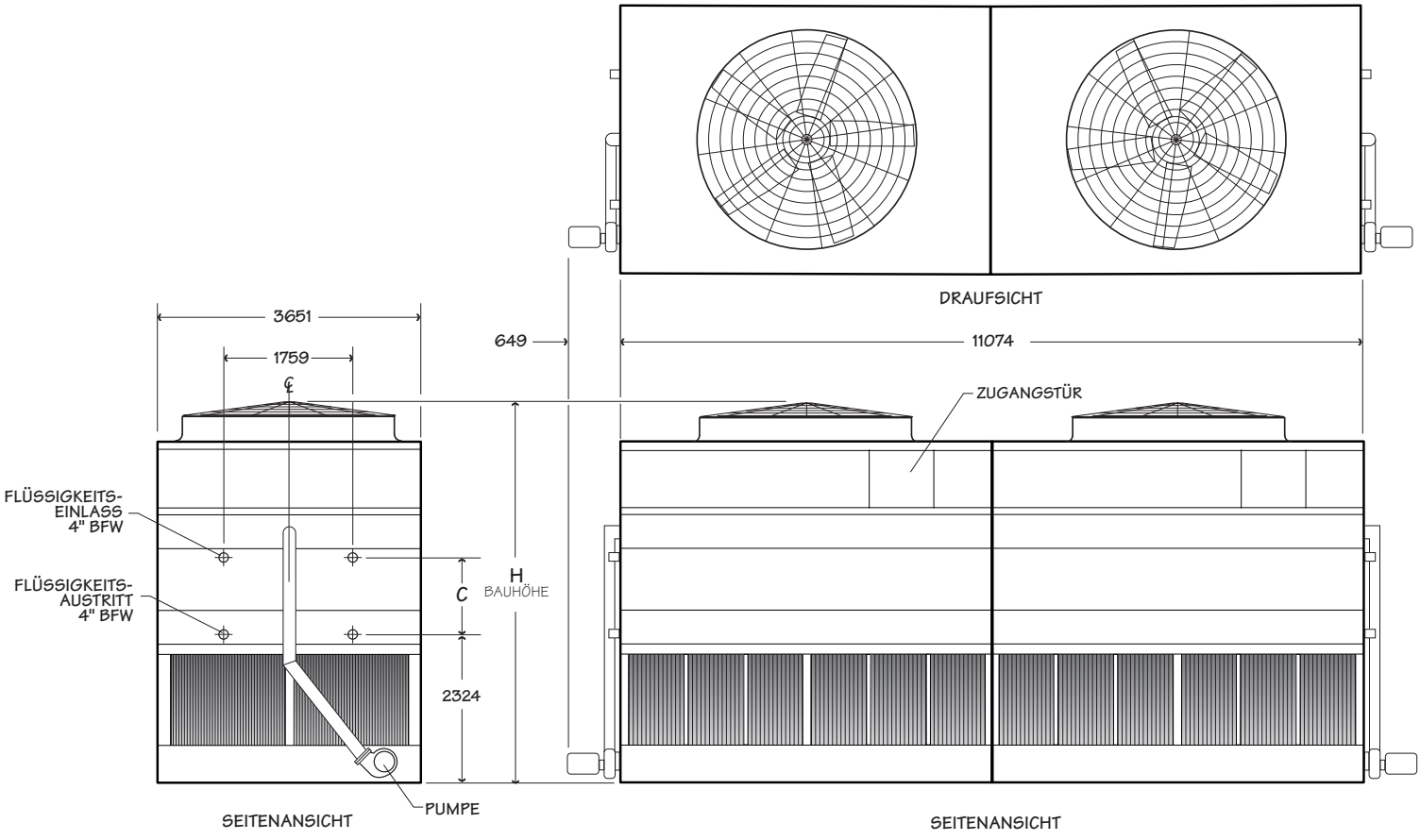
HINWEISE

1. Die letzte Ziffer der Modellnummer gibt die Anzahl der Zellen an. Die jeweils in einer Zeile angegebenen Modelle unterscheiden sich hinsichtlich des externen Rohrschlangenanschlusses (siehe Werkskizzen).
2. Die Anzahl und Größe der Einlass- und Auslassanschlüsse ist je nach Nenndurchflussrate unterschiedlich (siehe Werkskizzen).
3. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

3,7m x 11,0m – Zweizelliges Modell

Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden. Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Die webbasierte Auswahlsoftware UPDATE™ (verfügbar unter spxcooling.com/update) bietet Empfehlungen zur Auswahl des passenden Modells anhand der kundenspezifischen Auslegungsanforderungen.

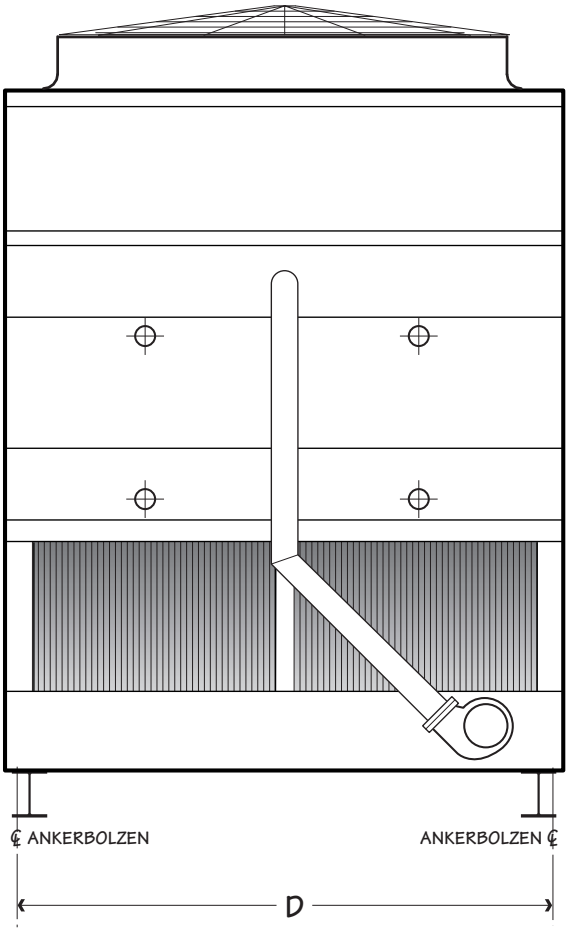


3,7m x 11,0m – Zweizelliges Modell

Modell s. Hinweis 1	Volumen der Rohrschlange L	Ventilatormotor kW	Luftvolumenstrom in m^3/s	Transportgewicht kg		Betriebsgewicht kg	Abmessungen mm s. Hinweis 2		Nenndurchflussrate L/s	Pumpenmotor kW
				Gewicht/ Zelle	Schwerster Teil		H	C		
DTW-1218-PAB2, -PAM2	3.861	2 x 11	89,4	9.430	7.530	29.030	5388	816	118,6	2 x 5,5
DTW-1218-QAB2, -QAM2	3.861	2 x 15	98,0	9.430	7.580	29.120				
DTW-1218-RAB2, -RAM2	3.861	2 x 18,5	103,7	9.530	7.620	29.210				
DTW-1218-SAB2, -SAM2	3.861	2 x 22	109,9	9.530	7.670	29.300				
DTW-1218-PAC2, -PAN2	4.792	2 x 11	88,3	10.480	8.570	32.110	5566	1045		
DTW-1218-QAC2, -QAN2	4.792	2 x 15	97,1	10.480	8.620	32.110				
DTW-1218-RAC2, -RAN2	4.792	2 x 18,5	102,9	10.570	8.660	32.300				
DTW-1218-SAC2, -SAN2	4.792	2 x 22	109,2	10.570	8.710	32.300				
DTW-1218-PAD2, -PAP2	5.724	2 x 11	87,2	11.520	7.890	35.110	5794	1273		
DTW-1218-QAD2, -QAP2	5.724	2 x 15	96,2	11.520	7.890	35.200				
DTW-1218-RAD2, -RAP2	5.724	2 x 18,5	102,1	11.610	7.890	35.290				
DTW-1218-SAD2, -SAP2	5.724	2 x 22	108,6	11.610	7.890	35.380				
DTW-1218-TAD2, -TAP2	5.724	2 x 30	118,5	11.700	7.890	35.470				
DTW-1218-UAD2, -UAP2	5.724	2 x 50	124,6	11.700	7.890	35.470				
DTW-1218-QAJ2, -QAR2	6.367	2 x 20	94,4	12.250	8.570	37.200				
DTW-1218-RAJ2, -RAR2	6.367	2 x 25	100,6	12.290	8.570	37.380				
DTW-1218-SAJ2, -SAR2	6.367	2 x 30	107,4	12.340	8.570	37.380				
DTW-1218-TAJ2, -TAR2	6.367	2 x 40	118,1	12.380	8.570	37.470				
DTW-1218-UAJ2, -UAR2	6.367	2 x 37	124,7	12.380	8.570	37.470				
DTW-1218-VAJ2, -VAR2	6.367	2 x 45	129,6	12.560	8.570	37.830				
DTW-1218-QAE2, -QAQ2	6.655	2 x 15	95,3	12.660	9.030	38.370	6023	1502		
DTW-1218-RAE2, -RAQ2	6.655	2 x 18,5	101,3	12.750	9.030	38.470				
DTW-1218-SAE2, -SAQ2	6.655	2 x 22	107,9	12.750	9.030	38.560				
DTW-1218-TAE2, -TAQ2	6.655	2 x 30	118,0	12.790	9.030	38.650				
DTW-1218-UAE2, -UAQ2	6.655	2 x 37	124,1	12.840	9.030	38.650				
DTW-1218-QAK2, -QAS2	7.404	2 x 15	92,9	13.470	9.800	40.730				
DTW-1218-RAK2, -RAS2	7.404	2 x 18,5	99,2	13.560	9.800	40.820				
DTW-1218-SAK2, -SAS2	7.404	2 x 22	106,3	13.560	9.800	40.910				
DTW-1218-TAK2, -TAS2	7.404	2 x 30	117,3	13.610	9.800	41.010				
DTW-1218-UAK2, -UAS2	7.404	2 x 370	124,0	13.610	9.800	41.010				
DTW-1218-VAK2, -VAS2	7.404	2 x 45	129,0	13.790	9.800	41.370				

HINWEISE

1. Die letzte Ziffer der Modellnummer gibt die Anzahl der Zellen an. Die jeweils in einer Zeile angegebenen Modelle unterscheiden sich hinsichtlich des externen Rohrschlangenanschlusses (siehe Werkskizzen).
2. Die Anzahl und Größe der Einlass- und Auslassanschlüsse ist je nach Nenndurchflussrate unterschiedlich (siehe Werkskizzen).
3. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.



Modell	D	Maximale Ablenkung
DTW-8509	2537	13
DTW-8512	2537	13
DTW-1012	2950	13
DTW-1018	2950	13
DTW-1212	3566	13
DTW-1218	3566	13

HINWEISE

1. Die empfohlene Tragkonstruktion des DT Flüssigkeitskühlers besteht aus parallelen I-Stahlträgern, die über die gesamte Länge der Einheit verteilt sind.
2. Die Tragkonstruktion aus Stahl wird von einem Drittanbieter entwickelt, gefertigt und bereitgestellt.
3. Die Oberseite der Tragkonstruktion muss bündig und eben sein.
4. Ggf. verwendete Schwingungsdämpfer sind unterhalb der Stahlträger anzubringen.
5. Im Falle einer erhöhten Stahlkonstruktion sollte eine Zugangsmöglichkeit zum Flüssigkeitskühler vorgesehen werden.
6. **Diese Daten dürfen nur für vorläufige Entwürfe verwendet werden.** Aktuelle Skizzen sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Durch die Beckenheizung wird ein Gefrieren des Umlaufwassers im Sammelbecken verhindert, während der Flüssigkeitskühler nicht in Betrieb ist. Um einen bestmöglichen Frostschutz sicherzustellen, richtet sich die Größe des Heizsystems am Kühlturmmodell sowie an den Umgebungstemperaturen. Die Rohrschlangen und andere Komponenten werden durch die Beckenheizung nicht vor Vereisung geschützt.

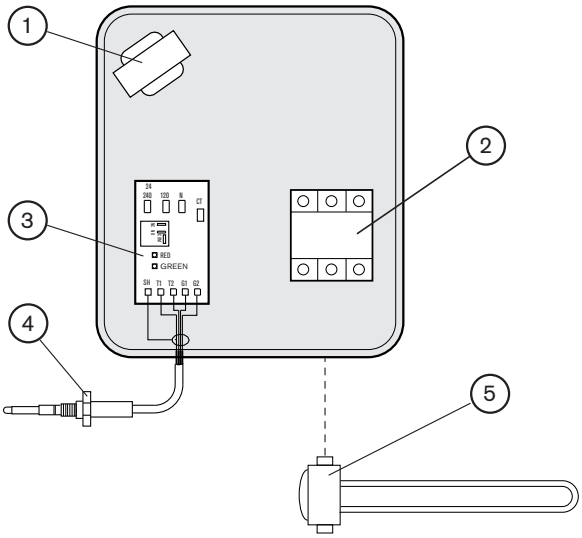
Die automatische Beckenheizung setzt sich aus folgenden Komponenten zusammen:

- Taucherhitzer(n) aus Edelstahl; an der Seite des Sammelbeckens sind Gewindeanschlüsse vorhanden.
- IP56-Gehäuse mit:
  Transformator zur Umwandlung in 24 V-Steuerspannung;
  Magnetschalter zum Einschalten des Erhitzers;
  Transistorgesteuerte Schaltung zur Deaktivierung bei niedrigen Temperaturen und Wasserständen;
  Das Gehäuse kann seitlich am Flüssigkeitskühler montiert werden.
- Messsonde im Sammelbecken zur Überwachung der Wassertemperatur und des Füllstands.

Die Heizungskomponenten werden normalerweise separat ausgeliefert und von Dritten installiert.

Optional kann die Pumpe auch gedämmt und mit einer Begleitheizung ausgestattet werden.





1. Transformator
2. Magnetschalter
3. Relais-Karte
4. Messsonde
5. Heizelement(e)

Heizleistung kW			
Modell	-18°C Umgebungs-temperatur	-29°C Umgebungs-temperatur	-40°C Umgebungs-temperatur
DTW-8509	6	7,5	12
DTW-8512	7,5	12	2 x 7,5
DTW-1012	9	12	2 x 7,5
DTW-1018	12	2 x 9	2 x 12
DTW-1212	12	2 x 7,5	2 x 9
DTW-1218	2 x 7,5	2 x 12	2 x 12

Umlaufwasser im Flüssigkeitskühler

Wenn die Umgebungslufttemperatur unter 0°C sinkt, kann das Umlaufwasser im Flüssigkeitskühler einfrieren. *Im technischen Bericht Nr. H-003* „Betrieb von Kühltürmen bei Minustemperaturen“ von Marley wird beschrieben, wie das Einfrieren im Betrieb verhindert werden kann. Ein Exemplar dieses Berichts ist bei Ihrem Händler oder als Download unter spxcooling.com erhältlich.
Bei einer Abstellung sammelt sich Wasser im Becken und kann dort gefrieren. Dies kann durch Erwärmung des Restwassers im Becken verhindert werden. Alternativ können bei einer Abstellung auch das Becken des Flüssigkeitskühlers sowie alle frei liegenden Rohrleitungen entleert werden.

Externer Pumpensumpf

In einem System mit externem Pumpensumpf wird das zur Verdunstungskühlung eingesetzte Wasser aus einem externen Tank in das Sprühsystem des Flüssigkeitskühlers gepumpt und fließt durch Schwerkraftströmung anschließend aus dem Flüssigkeitskühler zurück in den Tank. Im Falle einer Abstellung fließt das Wasser in den Tank zurück, der in einem beheizten Raum untergebracht und somit vor Einfrieren geschützt ist. Die für den ordnungsgemäßen Betrieb des Systems erforderliche Wassermenge hängt von der Größe des Flüssigkeitskühlers und dem Wasservolumen des an den Flüssigkeitskühler angeschlossenen Rohrsystems ab. Der Tank sollte demnach groß genug sein, um diese beiden Volumina aufzunehmen. Zusätzlich muss die Wassermenge berücksichtigt werden, die zur Beibehaltung der Zulaufhöhe in der Pumpe erforderlich ist. Das Frischwasser ist anhand des Wasserstands zu kontrollieren, der sich beim Betrieb im Tank einpendelt.

Sauberkeit des Systems

Der DT Flüssigkeitskühler kann auch zur effizienten Luftreinigung eingesetzt werden. Staubpartikel in der Luft können durch die relativ kleinen Öffnungen der Jalousien und Gitter in das Umlaufwassersystem eindringen. Bei erhöhten Konzentrationen können Gitter und Filter verstopfen und es können sich kleinere Partikel auf den Wärmeaustauschflächen ablagern. Hierdurch kommt es zu einem größeren Wartungsaufwand. In Bereichen langsamer Strömung, wie beispielsweise im Sammelbecken, können Sedimentablagerungen zu einem Nährboden für Bakterien werden.
In Bereichen, in denen sich verstärkt Staub und Partikel ablagern, sollten ggf. entsprechende Vorrichtungen installiert werden, um eine Verschmutzung des Sammelbeckens zu vermeiden. Hierzu zählen beispielsweise Rohrleitungen für die Beckenabsaugung mit Seitenstromfiltern und diversen Filtrationsmedien.

Abschlämmung

Bei der Abschlämmung wird kontinuierlich eine kleine Wassermenge aus dem offenen Umlaufsystem entnommen. Dadurch werden zu hohe Feststoffkonzentrationen und damit die Bildung von Ablagerungen verhindert. Die erforderliche Abschlämmmenge hängt von der Kühlleistung und der Zusammensetzung des Frischwassers ab. Der DT Flüssigkeitskühler ist mit einer Abschlämmleitung inklusive Messventil ausgestattet, die direkt an den Überlauf angeschlossen ist. Detaillierte Hinweise zur Einstellung des Abschlämmsystems sowie zusätzliche Informationen finden Sie im *DT Flüssigkeitskühler – Benutzerhandbuch.*

Wasseraufbereitung

Um die Ablagerung gelöster Feststoffe infolge von Wasserverdampfung sowie über die Luft übertragene Verunreinigungen und biologische Verschmutzungen wie Legionella-Bakterien zu vermeiden, ist eine effektive und konsistente Wasseraufbereitung erforderlich. Eine einfache Abschlämmung kann zwar zur Vermeidung von Korrosion und Ablagerungen ausreichend sein, biologische Verschmutzungen lassen sich jedoch nur mithilfe von Bioziden kontrollieren. Die Wasseraufbereitung muss mit den unterschiedlichen Materialien kompatibel sein, die im Flüssigkeitskühler verbaut sind. Im Idealfall liegt der pH-Wert des Umlaufwassers zwischen 6,5 und 9,0. Von der direkten Zudosierung von Chemikalien in den Flüssigkeitskühler wird abgeraten, da es dadurch zu lokalen Schäden kommen kann. Detaillierte Hinweise zur Inbetriebnahme und zusätzliche Empfehlungen zur Wasserqualität sind im *DT Flüssigkeitskühler – Benutzerhandbuch* enthalten, das mit dem Flüssigkeitskühler geliefert wird. Das Handbuch ist außerdem bei Ihrem Händler erhältlich.

Luftzirkulation

Für einen ordnungsgemäßen Betrieb des Flüssigkeitskühlers ist ein ungehinderter Luftstrom am Luftein- und -auslass erforderlich. Hindernisse sollten einen ausreichenden Abstand zu den Luftein- und -auslässen aufweisen, damit der Luftstrom nicht beeinträchtigt wird. Wird der Flüssigkeitskühler in einem Gehäuse untergebracht oder in der Nähe eines hohen Hindernisses aufgestellt, sollte der Luftauslass oberhalb dieses Hindernisses positioniert werden, damit keine warme Abluft in den Kühlturm zurückströmen kann. Der Flüssigkeitskühler muss in ausreichendem Abstand zu den Frischluft-Einlassleitungen des Gebäudes aufgestellt werden, um ein mögliches Ansaugen verunreinigter Abluft in das Gebäude auszuschließen.

Rohrsysteme

Bei der Fertigung und Montage von Rohrsystemen in Flüssigkeitskühlern sind stets die allgemein anerkannten Regeln der Technik zu beachten. Die Abstützung der Rohrleitungen muss unabhängig vom Flüssigkeitskühler erfolgen, d. h. es dürfen keine Lasten auf den Anschlüssen oder auf dem Rahmen des Flüssigkeitskühlers aufliegen. Bei Schweißvorgängen muss der Flüssigkeitskühler vor übermäßiger Wärme geschützt werden.

Lieferung eines saugbelüfteten, vormontierten Gegenstrom-Flüssigkeitskühlers aus verzinktem Stahl mit geschlossenem Kreislauf. Die Anlage muss aus _____ Zelle(n) bestehen, wie in den Plänen dargestellt. Maximale Abmessungen des Flüssigkeitskühlers: _____ Breite, _____ Länge und _____ Höhe bis zur Oberkante des Schutzgitters. Die Gesamtleistung aller Ventilatoren im Betrieb darf höchstens _____ kW betragen. Der Flüssigkeitskühler muss in allen Aspekten dem DT Flüssigkeitskühler Modell _____ entsprechen bzw. ähneln.

Sammelbecken und Gehäuse: Sammelbecken und Gehäuse müssen aus robustem, verzinktem Z725-Stahl gefertigt sein. Zur Vermeidung potenzieller Leckagen müssen in unter Wasser stehenden Bereichen Schraubenbolzen verwendet werden. Selbstschneidende Gewindeschrauben sind nicht zulässig. Ein werkseitig installiertes, mechanisches und schwimmerbetätigtes Ausgleichsventil ist ebenfalls einzubauen. Jede Zelle ist mit einem Überlauf- und Ablassanschluss zu versehen. Der Boden des Beckens muss zum Abfluss hin abfallen, damit Ablagerungen vollständig ausgespült werden können. Das Sammelbecken muss im Werk auf Leckagen geprüft werden.

Ventilatormotor: Die Ventilatormotoren müssen für die Effizienzklasse IEC3 (Premium Efficiency) und gemäß TEFC ausgelegt sein und einen Betriebsfaktor von 1,15, ein variables Drehmoment, Wechselrichterbetrieb und eine spezielle Dämmung zur Kühlung der Kühlflüssigkeit aufweisen. Pro Antriebsgruppe wird ein Motor eingesetzt. Erforderliche Angaben auf dem Typenschild der Motoren: 3-phasig, 50 Hz, ___ Volt-Betrieb.

Ventilator: Die Axialventilatoren müssen mit Schaufeln aus einer Aluminiumlegierung ausgestattet sein, die mit Bügelschrauben an verzinkten Stahlnaben befestigt sind. Die Schaufeln müssen einzeln einstellbar sein. Die Ventilator(en) werden von einem rechtwinkligen, industrietauglichen Untersetzungsgetriebe angetrieben, das in den ersten fünf (5) Betriebsjahren keinen Ölwechsel benötigt. Alle Getriebelager sind für eine L_{10A}-Betriebsdauer von mindestens 100.000 Stunden auszulegen. Die Zahnradsätze müssen mindestens die AGMA-Qualitätsklasse 9 erfüllen. Die Oberseite des Diffusors muss mit einem konischen, durchbiegefreien, abnehmbaren Schutzgitter versehen sein, das aus geschweißten 8 mm- und 5 mm-Stäben hergestellt und nach der Fertigung feuerverzinkt wurde.

Pumpe: Als Umlaufpumpe(n) sind Kreiselpumpen einzusetzen, die mit Gleitringdichtungen isoliert und am Sammelbecken zusammen mit einer Saugbaugruppe montiert werden müssen. Die Pumpe(n) werden an einen ___ kW TEFC-Pumpenmotor (3-phasig, 50 Hz, ___ Volt-Betrieb) angeschlossen. Die Umlaufleitungen müssen aus Schedule 40-PVC bestehen. Eine Abschlämmleitung mit Messventil ist direkt an den Überlauf des Flüssigkeitskühlers anzuschließen.

Wärmetauscherschlangen: Die Rohrschlange(n) bestehen aus spiralförmig verlaufenden feuerverzinkten Rohren in einem voll verschweißten Rahmen. Jede Rohrschlange muss unter Wasser und bei einem Luftdruck von 2.586 kPa getestet werden. Die Rohrbündel müssen geneigt sein, damit die Flüssigkeit leicht ablaufen kann.

Wasserverteilsystem: Das Drucksprühsystem muss Wasser über große, verstopfungsfreie Sprühdüsen gleichmäßig auf der Oberfläche der Rohrschlangen verteilen. Für eine leichte Entfernung sind die Sprühdüsen mit einem Gewinde versehen. Der Verteilerkopf muss selbstentleerend und mit korrosionsbeständigen PVC-Rohren ausgestattet sein.

Tropfenabscheider: Die Tropfenabscheider müssen aus 43 mm dickem PVC bestehen und mindestens drei Wechsel der Luftstromrichtung sicherstellen. Die Tropfenverluste müssen auf maximal 0,001 % der Nenndurchflussrate beschränkt sein. Die Tropfenabscheider müssen für Inspektionen leicht entfernbar sein.

Jalousien: Die Lufteinlassjalousien müssen aus PVC gefertigt sein und eine Luftstrecke von mindestens 125 mm sowie eine Dreizug-Konstruktion aufweisen, um ein Herausspritzen von Wasser sowie die direkte Einstrahlung von Sonnenlicht auf das Sammelbecken zu verhindern. Um eine lange Betriebsdauer sicherzustellen und den Wartungsaufwand möglichst gering zu halten, sind die PVC-Jalousien in einem entfernbaren Rahmen unterzubringen Jalousien mit weniger als drei Wechseln der Luftstromrichtung sind nicht zulässig.

DT Flüssigkeitskühler

TECHNISCHE DATEN UND SPEZIFIKATIONEN

SPX COOLING TECHNOLOGIES UK LTD
3 KNIGHTSBRIDGE PARK, WAINWRIGHT ROAD
WORCESTER WR4 9FA UK
44 1905 750 270 | ct.fap.emea@spx.com
spxcooling.com

de_DT-TS-19 | AUSGABE 06/2019

©2016-2019 SPX COOLING TECHNOLOGIES, INC | ALLE RECHTE VORBEHALTEN
Im Zuge der technischen Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an der Auslegung und/oder den verwendeten Materialien vorzunehmen.